

# Bruksanvisning

## Svets, 160 Amp. inverter

Art.: 90 36 482



**P.Lindberg**<sup>AV/S</sup>  
Sverigefilial (Danmark)

## Lycka till med din produkt från P. Lindberg!

Innan du installerar och använder din nya produkt rekommenderar vi, att du läser denna bruksanvisning noggrant. Det är viktigt, att du kontrollerar, att produkten inte är skadad, efter ditt köp, för hänsyn av garantin.

Om skador uppkommer på grund av oförsiktighet och ej tagen hänsyn till manualer, kommer garantin ej att gälla.

Skulle det uppstå frågor om produkten, är du välkommen att kontakta P.Lindberg på telefon: 010-209 70 50.

*P. Lindberg Sverigefilial A/S*



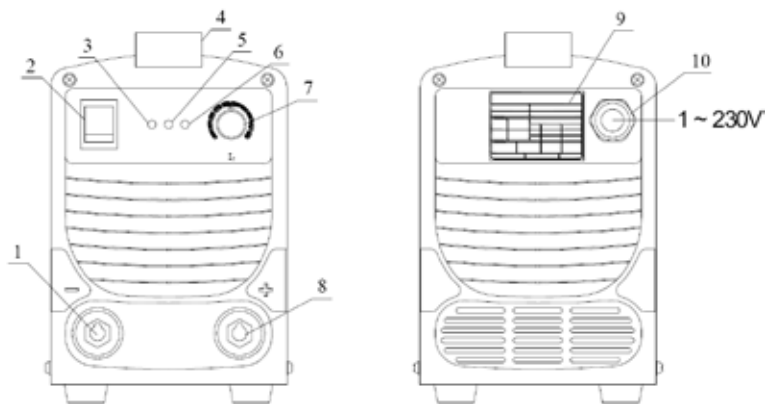
# Säkerhet

- Det kan uppstå giftiga gasarter under svetsning, så ventilationen är viktig.
- Materialet som svetsas blir mycket varmt (brandfarligt).
- Svetsa aldrig utan svets hjälm/skärm.
- Använd alltid långa svetshandskar.
- Använd inte kläder av brännbart material (nylon mm.)
- Kontrollera att kablar/ledningarna inte är skadade.
- Använd alltid skyddsglasögon när slag tas bort.
- Se till att ha en god ventilation/utsug när du svetsar.

# Beskrivning

230 V transportabel inverter elektrosvets. Inverter teknologin betyder att svetsen är försedd med en elektronisk styrningsenhet, som reducerar behovet för en stor tung transformator.

# Översikt



- 1 Anslutning (-)
- 2 On – off kontakt
- 3 Indikatorlampa (maskinen på)
- 4 Bärsele
- 5 Indikatorlampa (termosäkring)

- 6 Indikatorlampa (svetsning)
- 7 Reglerratt till svetssspänning
- 8 Anslutning svetskabel
- 9 Modell skylt
- 10 Strömkabel 230V AC

# Svetsning

- Ramklämmas skall monteras på godset.
- Montera dit elektroden i handtaget.
- Strömstyrkan ställs in efter materialets grovlek.
- Starta svetsen och svetsningen kan påbörjas.
- Efter svetsning ta bort slagg.

Svetsen är utrustad med en fläktskyld transformator. Vid överhettning avbryter termosäkringens och kontrollampen börjar lysa. När transformatorn har svalnat startar den igen.

Vänta ca 30 sekunder med att stänga av svetsen efter användning, då har svetsen tid till att svalna.

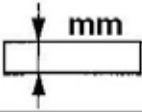



## Förvaring

Svetsen skall förvaras torrt. Rengöring av svetsen- använd en fuktig trasa eller tryckluft.

## Teknisk data

Ingångs spänning	230 Volt växelström
Hz	50
Tomgångs spänning	86 V
Nominal spänning	26.4 V
Strömområde	20 – 160 Amp
Max elektrod tjocklek	3.25 mm
Säkring	16A
Mått (L x B x H)	44 x 22 x 28cm
Vikt	8,9 kg

# Översikt över elektrod storlekar och svetsström

	 mm	$\emptyset$ mm	AMP
	1 2 - 3,5 2,5 - 3 3 - 4	1,6 2 2,5 3,2	30 - 50 50 - 75 75 - 105 105 - 140
	4,5 - 12 4,5 - 12	2,5 3,2	75 - 105 105 - 140
	1 2 - 3 3 4 - 5	1,6 2 2,5 3,2	30 - 50 50 - 75 75 - 105 105 - 140

# EI-diagram

