

S

# Bruksanvisning

(Översättning från det  
tyska originalet)

# P-Lindberg

Art. 9060532

## Elektrodsvets, 170 ampere Güde, modell GE 185 F



Myrangatan 4 - 745 37 Enköping - Tel. 010-209 70 50 -  
order@p-lindberg.se  
www.p-lindberg.se

## Elektrosvets, 170 ampere – art. 90 60 532

**Beskrivning:** 230/400 V elektrosvets på 170 ampere för elektrodstorlek 1,0–4,0 mm och materialtjocklek på 1,5–10,0 mm.

**Användningsområde:** Svets för mindre uppgifter och gör-det-själv-jobb. Inte lämplig för industriell användning.

**Avsedd användning:** Får endast användas enligt beskrivningen – all annan användning anses som felaktig.

*Översättning från det tyska originalet:*



**Läs bruksanvisningen noggrant innan utrustningen tas i bruk!**

## Innehåll

Översikt över leveransen .....	3
Montering .....	4
Drift .....	7
Tekniska data .....	10
Avsedd användning .....	11
Säkerhetsföreskrifter .....	12
Underhåll .....	20
Garanti .....	21
Service .....	21
Felsökning .....	22
EU-försäkran om överensstämmelse .....	23

## Översikt över leveransen



### Innehåll

1	Elektrodsvets	5	Bärhandtag
2	Transporthjul (2 st.)	6	Handtagsförlängare
3	Axel	7	Slagborste
4	Fot	8	Monteringssats

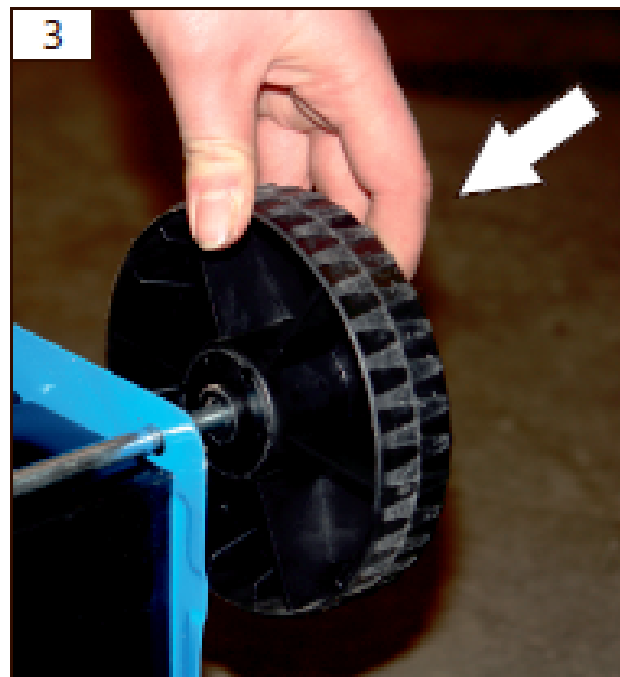
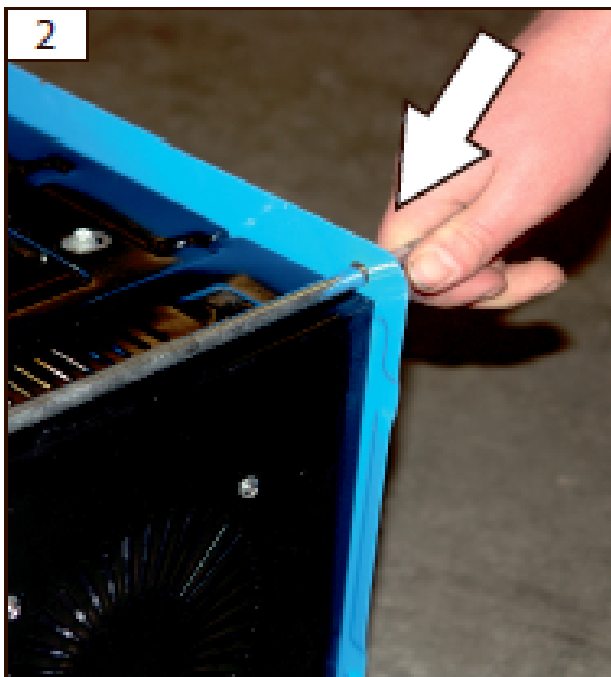
Alla dokument som krävs enligt **Förordningen om fastställande av ekodesignkrav för svetsutrustning 2019/1784** finns här:

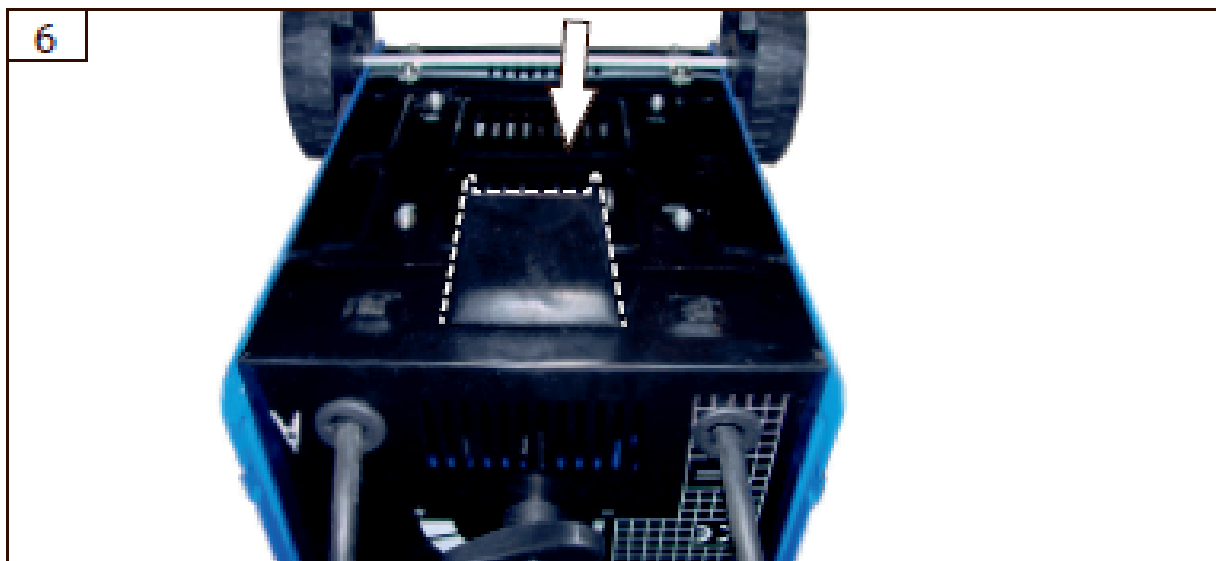
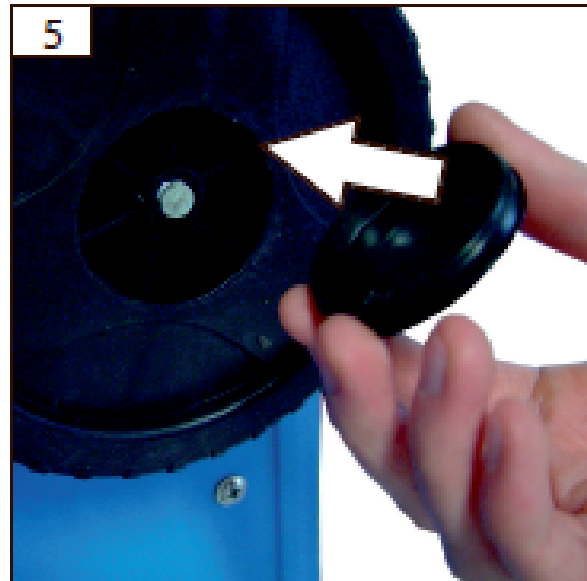
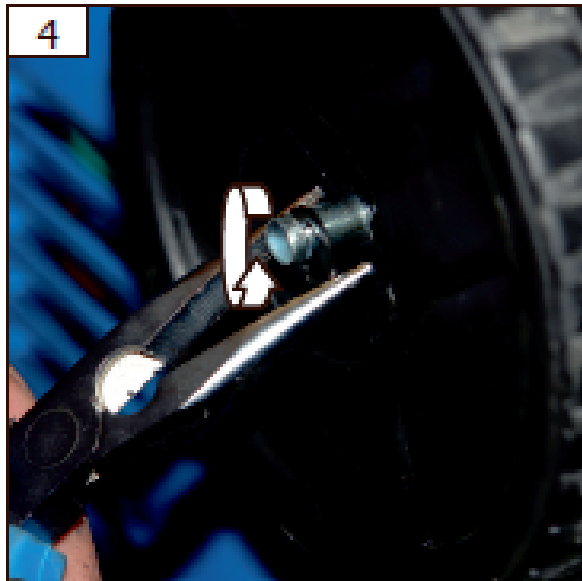


<https://www.guede.com/cgi-bin/twinklecom.cgi?contentidx=0&param=PAGE&tid=GSC-Ersatzteile-Online-Shop&setartfocus=20076>

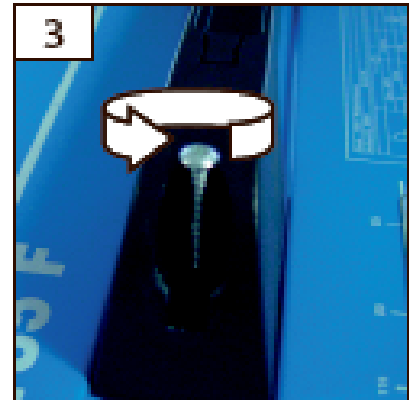
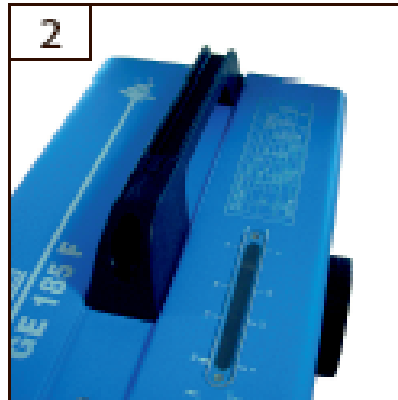
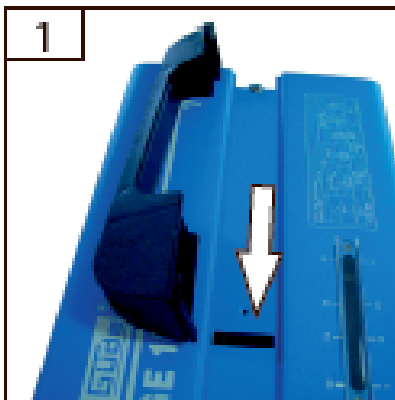
## Montering

(Axel och hjul)

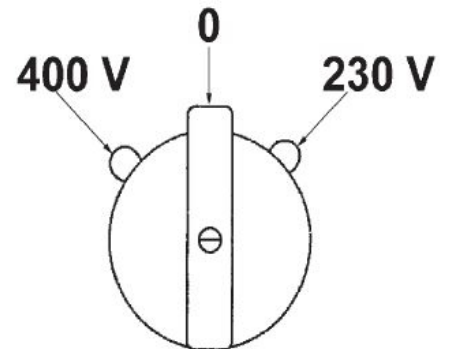




(Handtag)



## Drift

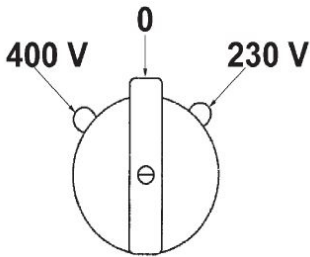


1. Kontrollampa, termosäkring
2. Kontrollampa/standby
3. Justeringshandtag, strömstyrka
4. Kontakt, jordklämma
5. Kontakt, svetshandtag
6. Omkopplare, 230/400 V

*Tillagt av PL:*

*Var särskilt uppmärksam på följande:*

*När du vill växla mellan 230 V och 400 V ska du börja med att bryta strömmen till elektrosvetsen.*

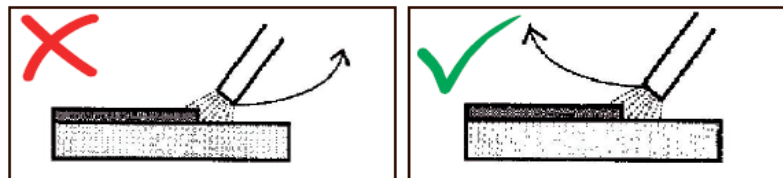
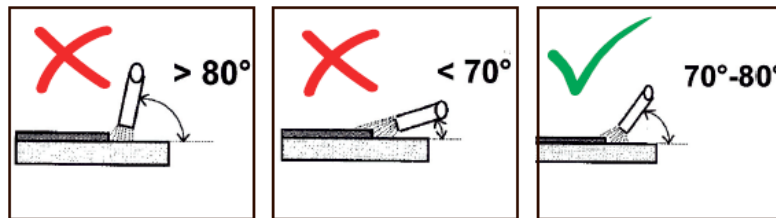


*Ta bort låsskruven på den sida du vill byta från och skruva fast den på den andra sidan så att omkopplaren **endast** kan vridas till den valda spänningen.*

*Kontrollera att omkopplaren endast kan vridas mot den valda spänningen innan du ansluter apparaten igen.*



## Användning av elektrodsvetsen



*Tillagt av PL:*

*Se alltid till att ditt arbetsområde är fritt från smuts, rost och lack-/färgrester. Välj den typ av elektrode som passar det material du ska svetsa. Testa elektroden och svetsens spänning på en järnstycke innan du börjar. Placera elektroden ca 2 cm ovanför den punkt där du vill börja. Använd alltid svetshjälm/-skärm, svetshandskar och skyddskläder. En korrekt längd på svetsbågen är avgörande för ett bra resultat. Vinkeln på elektroden bör vara ca 70–80 grader (framåt). Kom ihåg: Ta inte bort slagg/svetsstänk förrän arbetsstycket har svalnat och kom ihåg att bära skyddsglasögon/ögonskydd varje gång.*

## Tekniska data

Modell:	GE 185 F
Artikelnummer:	20004
Anslutning:	230 V/400 V ~ 50–60 Hz
Nominell spänning växelström $U_1$ :	230 V/400 V
Säkring:	16 ampere
Tomgångsspänning $U_0$ :	48 V
Kapslingsklass:	IP21 S
Isolationsklass:	H
Mått:	550 x 320 x 380 mm
Vikt:	21,7 kg <sup>1</sup>

<b>MMA</b>		
	<b>230 V</b>	<b>400 V</b>
Maximal nominell ingångsström $I_{1max}$	29,2 A	20,3 A
Maximal effektiv ingångsström $I_{1eff}^2$	6,8 A	14,1 A
Inkopplad tid x max. ström*	20 %	40 %
Svetsström $I_2$	140 A	170 A
Driftspänning $U_2$	23,6 V	24,4 V
Tomgångsprestanda	-	-
Verkningsgrad	-	-
Materialtjocklek	1,5–10,0 mm	1,5–10,0 mm
Justering	40–140 ampere	70–170 ampere
Elektrodtjocklek	1,0–4,0 mm	1,0–4,0 mm

\*Förhållandet mellan faktisk arbetstid och total arbetstid. Driftcykeln fastställdes vid 40 °C vid simulering.

### Denna enhet består av följande återvinningsbara material:

Stålplåt, koppar, aluminium, ABS, PE.



Använd först utrustningen efter att du noggrant har läst bruksanvisningen och förstått den. Följ alla säkerhetsanvisningar i bruksanvisningen.

Bete dig ansvarsfullt mot andra människor. Kontakta kundtjänst om du är osäker på anslutningen och handhavandet av enheten.

<sup>1</sup> Uppgifterna har hämtats från produktinformationen och inte från originalbruksanvisningen

<sup>2</sup> Uppgifterna har hämtats från produktinformationen och inte från originalbruksanvisningen

## Avsedd användning

Invertersvetsen är en bågsvetsapparat med begränsad driftcykel och motsvarar klass A i enlighet med standarden 60974-10.

Enheten lämpar sig för tillfälliga industriella och kommersiella ändamål samt tillfälliga korta uppgifter inom hobby- och gör-det-självt-sektorn. Vi tillhandahåller tekniska dokument för demontering, reservdelslistor, kretsscheman och en lista över återvinningsbart material på internet. Du kan få åtkomst till de tekniska dokumenten med hjälp av en QR-kod eller den tillhörande länken under de tekniska uppgifterna i den här bruksanvisningen. Endast trådelektroder som är lämpliga för enheten får användas. En del av den avsedda användningen är också efterlevnad av säkerhetsanvisningarna samt monteringsanvisningen och drifanvisningarna i bruksanvisningen. De gällande bestämmelserna om förebyggande av olyckor måste följas mycket noggrant. Svetsmaskinen får inte användas:

- i icke tillräckligt ventilerade lokaler
- i våta eller fuktiga miljöer
- i explosionsfarliga omgivningar
- för upptining av rör
- i närheten av personer med pacemaker
- i närheten av lättantändliga material.

Observera att våra enheter inte är konstruerade för kommersiell, hantverksmässig eller industriell användning. Vi påtar oss ingen garanti om enheten används i kommersiella, hantverksmässiga eller industriella verksamheter eller liknande aktiviteter.

Denna enhet får endast användas som angivet för det avsedda ändamålet. Vid bristande efterlevnad av bestämmelserna i allmänt gällande de allmänna föreskrifter samt bestämmelserna i denna bruksanvisning kan tillverkaren inte hållas ansvarig för skador.

Omgivningstemperatur -10 °C till +40 °C. Relativ luftfuktighet max. 50 % (40 °C), 90 % (20 °C). Höjd över havet max. 1 000 m. Den omgivande luften ska vara fri från onormala mängder damm, syror, frätande gaser och substanser.

## Säkerhetsföreskrifter



### **FARA!**

Elektriska stötar! Det finns fara för personskada vid elektriska stötar!



Utrustningen får endast användas med jordfelsbrytare (RCD max. felström 30 mA).



### **VARNING!**

Brandrisk! Felaktig hantering kan orsaka allvarliga bränder eller leda till skador!

Svetsmaskinen har skyddsklass IP21 och får aldrig utsättas för regn och fukt under drift eller förvaring. Kontrollera spänningen. De tekniska data som finns på typskylten måste motsvara nätspänningen.

Anslut strömförsörjningskabelns stickkontakt till ett eluttag med lämplig form, spänning och frekvens och som följer gällande bestämmelser.

Förlängningskablar får inte vara längre än 5 meter och ska ha ett kabeltvärsnitt på minst 1,5 mm<sup>2</sup>. Det rekommenderas inte att använda förlängningskablar med avvikande längd och tjocklek samt adaptrar och flera stickkontakter.

Innan apparaten tas i bruk ska du kontrollera att elkabeln och/eller stickkontakten inte är skadad. En defekt kabel eller stickkontakt kan leda till elektriska stötar. Dra inte i elkabeln för att dra ut stickkontakten ur eluttaget. Utsätt aldrig dig själv eller andra för effekterna av ljusbågar eller glödande metall utan skydd. Sprutande svetsloppor kan orsaka brännskador.

Bär alltid en lämplig svetskärm, skyddskläder och skyddshandskar.

Långvarig inandning av svetsrök kan vara skadligt.

Arbeta med en utsugningsanläggning eller i ett väl ventilerat område. Undvik att andas in gaserna direkt.

Beröring av elektroden och arbetsstycket kan orsaka brännskador. Bär alltid särskilda svetshandskar.

Låt svets slangens munstycke och arbetsstycket svalna efter drift.

Långvarigt arbete med apparaten kan leda till hörselskador. Bär alltid hörselskydd. Se till att svetsröken sugas ut eller att svetsområdet är väl ventilerat.

Glödande slag och gnistor kan orsaka bränder och explosioner. Använd aldrig enheten i en brandfarlig miljö.

Trä, sågspån, "lack", lösningsmedel, bensin, fotogen, naturgas, acetylen, propan och liknande lättantändliga material måste avlägsnas från arbetsplatsen och det omgivande området eller skyddas mot gnistor. Som brandsläckningsåtgärd ska ett lämpligt släckmedel finnas tillgängligt i närheten.

Svetsa eller skär inte i slutna behållare eller rör.

Svetsa eller skär inte i några behållare eller rör, även om de är öppna, som innehåller eller har innehållit material som kan explodera eller medföra andra farliga reaktioner när de utsätts för värme eller fukt.

Använd aldrig svetsen till att tina frusna rör.

Före idrifttagning måste en ansvarig elektriker kontrollera att nödvändiga elektriska säkerhetsåtgärder finns på plats. Nationella föreskrifter måste följas. Skydda kretsen med tröga säkringar av lämplig storlek samt en strömbrytare.

### **Klass A (IEC 30974-10)**

Om apparaten ska användas i bostadsområden där strömmen tillhandahålls via ett offentligt lågspänningsnät kan det vara nödvändigt att använda ett elektromagnetiskt filter som minskar den elektromagnetiska interferensen så att den inte längre uppfattas som störande för användaren.

Enheten kan användas i industriområden eller andra områden där strömförsörjningen inte tillhandahålls av ett offentligt lågspänningsnät.

Klass A-enheter är inte avsedda att användas i bostadsområden där strömförsörjningen tillhandahålls via ett offentligt lågspänningssystem, eftersom detta kan orsaka interferens under ogynnsamma nätverksförhållanden.

Användare ska, om nödvändigt i samråd med sitt elbolag, säkerställa att den anslutningspunkt som ska användas till apparaten uppfyller ovannämnda krav.

Användaren ansvarar för funktionsfel som orsakas av svetsning.

## **Instruktioner för installation och handhavande av en bågsvetsanordning för att förhindra störningar:**

Som tillverkare rekommenderar vi att låta de följande bedömningarna och åtgärderna utföras av en behörig elektriker.

### **Allmänt**

Användaren ansvarar för att installera och använda bågsvetsutrustningen och/eller skärutrustningen i enlighet med tillverkarens anvisningar.

Om det samtidigt upptäcks elektromagnetiska störningar är det användaren av bågsvetsen/skäraren som ansvarar för att hitta en lösning med teknisk hjälp från tillverkaren. I vissa fall kan denna åtgärd helt enkelt bestå av jordning av svetskretsen (se anmärkning). I andra fall kan det omfatta fullständig elektromagnetisk avskärmning av svetsströmkällan/skärströmkällan och arbetsstycket, kopplat med ingångsfilter. I vilket fall som helst måste elektromagnetisk påverkan reduceras tills de inte längre utgör ett problem.

### **Anmärkning**

Hur svetskretsen ska jordas beror på de lokala säkerhetsföreskrifterna. En förändring av jordanslutningen för att förbättra den elektromagnetiska kompatibiliteten kan öka risken för olyckor eller egendomsskador.

### **Bedömning av arbetsområdet**

Innan bågsvetsutrustningen och/eller skärutrustningen installeras måste användaren göra en bedömning av möjliga elektromagnetiska problem i miljön. Följande ska beaktas:

- a) Andra elkablar, kontrolledningar, signal- och telekommunikationskablar ovan, under och intill bågsvetsutrustningen och/eller skärutrustningen.
- b) Ljud- och tv-radiosändare/-mottagare.
- c) Datorer och andra kontrollanordningar.
- d) Säkerhetsanordningar, till exempel skydd av kommersiella verksamheter.
- e) Hälsan hos personer i närheten, till exempel med avseende på användning av pacemakrar och hörapparater.
- f) Anordningar för kalibrering eller mätning.
- g) Immunitet mot störningar från andra närliggande anläggningar. Användaren ska säkerställa att andra anläggningar som används i området lämpar sig för dem. Detta kan kräva ytterligare skyddsåtgärder.
- h) Tidpunkten på dagen då svetsning, skärning eller annat arbete ska utföras.

Storleken på det omgivande området som ska tas i beaktan beror på byggnadstypen och andra aktiviteter som äger rum där. Området kan sträcka sig utanför egendomsgränsen.

### **Bedömning av svetsaggregat/skärapparat**

Förutom en bedömning av området kan det följa en kontroll av bågsvetsaggregatet/skärapparaten för att bedöma och åtgärda fall av interferens. Vid en bedömning av emissioner bör det ingå in situ-mätningar enligt vad som anges i CISPR 11:2009, avsnitt 10. In situ-mätningar kan också användas för att bekräfta effektiviteten av minimeringsåtgärder.

### **Hänvisningar till minimeringsåtgärder: Offentlig strömförsörjning**

Svetsaggregat/skärapparater bör enligt tillverkarens rekommendationer anslutas till det offentliga strömförsörjningsnätet. När minskad effektivitet uppstår kan det vara en fördel att vidta ytterligare försiktighetsåtgärder, till exempel filter för nätanslutningen. Det bör övervägas att avskärma strömförsörjningskabeln till permanent installerade svetsaggregat/skärapparater genom ett metallrör eller liknande. Avskärmningen bör vara elektriskt ansluten i hela sin längd. Avskärmningen ska anslutas till svetsströmkällan/skärapparatkällan så att det uppnås en god elektrisk kontakt mellan avskärmningen och svetsströmkällan/skärapparatkällans skydd.

### **Underhåll av ljusbågssvetsaggregat/skärapparat**

Ljusbågssvetsaggregat/skärapparater bör underhållas regelbundet i enlighet med tillverkarens rekommendationer. Alla öppningar för åtkomst och service samt skydd ska vara stängda och ordentligt fastgjorda när svetsaggregatet/skärapparaten är i drift. Svetsaggregatet/skärapparaten får inte ändras på något sätt med undantag för de ändringar och justeringar som anges i tillverkarens anvisningar. I synnerhet bör gnistgapet på ljusbågständnings- och stabiliseringsanordningar ställas in och underhållas enligt tillverkarens rekommendationer.

### **Svetskablar**

Svetskablar ska hållas så korta som möjligt och placeras nära varandra, på eller i närheten av golvet.

## Potentialutjämning

Den elektriska förbindelsen mellan alla metallkomponenter i och i närheten av svetsaggregatet/skärapparaten ska beaktas.

Metallkomponenter som är förbundna med arbetsstycket kan dock öka risken för att operatören ska utsättas för elektriska stötar vid samtidig beröring av dessa metallkomponenter och elektroden. Svetsen ska vara elektriskt isolerad från alla sådana förbundna metallkomponenter.

## Jordanslutning av arbetsstycket

Om arbetsstycket ändå inte är anslutet till jord av elsäkerhetsskäl eller på grund av dess storlek och placering, till exempel fartygs yttervägg eller stålkonstruktioner, kan en anslutning av arbetsstycket till jord minska emissionerna i vissa men inte i alla fall. Jordning av arbetsstycken som kan öka risken för olyckor för användaren eller som kan orsaka skador på annan elektrisk utrustning bör undvikas. Om nödvändigt ska arbetsstycket anslutas till jord med hjälp av en direkt anslutning till arbetsstycket. I länder där direkt anslutning är förbjuden ska anslutningen utföras med lämpliga kondensatorer som valts i överensstämmelse med nationella bestämmelser.

## Avskärmning

Selektiv avskärmning av andra kablar och utrustning i närheten kan reducera strålningen. Avskärmning av hela svetsapparaten/skärapparaten kan övervägas vid speciella tillämpningar.



## Säkerhetssymboler

		<b>VIKTIGT!</b> Läs bruksanvisningen			Varning för farlig elektrisk spänning.
	Använd personlig skyddsutrustning.				Explosionsrisk
	Använd svetssskärm!			Var försiktig, het yta!	
	Bär alltid särskilda svetshandskar.				Varning för giftiga ångor! Använd inte i slutna
	Använd skyddskor med skärskydd, halsäker sula och stålhätta.			Skydda mot vatten. Utsätt inte maskinen för regn.	
	Använd skyddsförkläde.			Förbjudet för personer med pacemaker!	
	Dra alltid ut stickkontakten ur eluttaget innan något som helst arbete utförs på utrustningen.			Håll avstånd till personer. Se till att det inte finns några personer i faroområdet.	
	Bortskaffa inte elektriska apparater tillsammans med hushållsavfall utan använd i stället lokala insamlingsplatser.			Utför alltid en visuell undersökning av utrustningen innan du använder den för att se om utrustningen, särskilt kabeln och stickkontakten, är skadad.	
	Om elektriska apparater bortskaffas okontrollerat kan det vid nedbrytning komma ut farliga ämnen i grundvattnet och därmed till livsmedelskedjan och flora och fauna kan förgiftas i årtal. Om du byter ut enheten mot en ny är säljaren juridiskt skyldig att ta emot den gamla för bortskaffande.			Enfasig transformator med likriktare.	
	Skydda mot fukt.			Likström	
	Förpackningsriktning uppåt			Fläkt	
				CE-överensstämmelsemärkning.	
				MMA (elektrodsvetsning)	
				Lämplig för svetsning under förhöjd elektrisk risk.	
				Enfas växelström med nominell frekvens 50 Hz	

## Krav på operatören

Operatören ska innan enheten tas i bruk noggrant ha läst och förstått bruksanvisningen.

**Kvalifikationer:** Förutom en grundlig introduktion från en fackperson eller en sakkunnig person krävs det inga särskilda kvalifikationer för att använda enheten.

**Minimiålder:** Enheten får endast användas av personer som är över 18 år gamla. Ett undantag kan vara en yngre person som använder enheten som en del av en yrkesutbildning för att uppnå kompetens under uppsikt av en lärare.

**Utbildning:** Användning av enheten kräver lämplig instruktion av kvalificerad person enligt bruksanvisningen.



### Varning! Risk för förgiftning/kvävning

- Det bildas betydande mängder rök och gaser vid svetsning. Säkerställ att rök och gaser alltid kan komma ut genom en lämplig öppning. Men tillsätt aldrig syre. Detta ökar risken för brand.

## Trånga och varma utrymmen

Vid arbete i trånga eller varma utrymmen ska det användas isoleringsdynor och mellanskikt samt handskar av läder eller andra dåligt ledande material för att isolera kroppen från golv, väggar, ledande delar av apparater och liknande.

Vid användning av svetstransformatorer för svetsning med ökad elektrisk fara, till exempel i trånga utrymmen med elektriskt ledande väggar (pannor, rör osv.), i varma utrymmen (genomsvevning av arbetskläder) får svetsaggregatets utgångsspänning inte vara högre än 48 V ~ (rms-värde) vid tomgång. På grund av sin utgångsspänning kan därför apparaten i det här fallet fungera vid obelastad drift.



### Varning! Fara för strålning och brännskador

- Sätt upp en varningsskylt på arbetsplatsen för att uppmärksamma risken för ögonen: "Var försiktig, se inte in i svetslågan!"
- Arbetsplatserna ska så långt det är möjligt avskärmas så att personer i närheten skyddas.
- Obehöriga personer ska hållas borta från svetsarbetet.
- I omedelbar närhet av stationära arbetsplatser får väggarna inte vara ljusa eller blanka.
- Fönster ska säkras minst upp till huvudhöjd för att förhindra att strålar tränger igenom eller reflekteras, till exempel genom lämplig färg.



**VARNING! Fara för personskada! Felaktig hantering kan leda till allvarlig personskada!**

### Åtgärder vid olycka

Inled nödvändig första hjälpen anpassad till skadan och tillkalla snarast möjligt kvalificerad läkarvård. Skydda den skadade mot ytterligare skador och behåll lugnet. En första hjälpen-låda enligt DIN 13164 ska alltid finnas lätt tillgänglig på arbetsplatsen i händelse av en olycka. Material som tas från första hjälpen-lådan ska omgående fyllas på. När hjälp tillkallas ska följande uppges:

1. Olycksplats
2. Olyckstyp
3. Antal skadade
4. Typer av skador

## Underhåll



### **VARNING!**

Innan det utförs någon som helst service och underhåll ska utrustningen stängas av och stickkontakten dras ut ur eluttaget.

Före varje idrifttagning ska utrustningen kontrolleras visuellt, kontrollera särskilt om kabeln och stickkontakten är skadad.

Utrustningen får inte tas i bruk om det kan konstateras fel och brister eller om säkerhetskomponenterna är defekta.

Om utrustningen är defekt får reparationer endast utföras av kundservice.

Använd endast reservdelar och tillbehör i original. Rengör inte maskinen och dess komponenter med lösningsmedel, lättantändliga eller giftiga vätskor. Använd endast en fuktig trasa för rengöring.

Efter användning används en borste eller pensel för att ta bort fastsittande damm från utluftningsöppningar och rörliga delar.

Metalldelar, bl.a. hjul och sidoklaffar, smörjs regelbundet med olja.

Endast en regelbundet servad och underhållen enhet kan utgöra ett tillfredsställande verktyg. Bristfälligt underhåll och skötsel kan leda till oförutsedda olyckor och skador.

Reservdelslistan finns vid behov på webbsidan [www.guede.com](http://www.guede.com).

## Garanti

Garantiperioden är 12 månader för kommersiellt bruk och 24 månader för konsumenter och startar när enheten köps.

Garantin omfattar endast defekter som kan härledas till material- eller tillverkningsfel. Om ett fel åberopas i förhållande till garantin ska originalkvitto med försäljningsdatum bifogas.

Undantaget från garantin är felaktig användning, såsom överbelastning av enheten, användning av våld, skador från yttre påverkan eller främmande föremål.

Garantin gäller inte heller vid underlåtenhet att följa anvisningarna i bruksanvisningen och normalt slitage.

## Service

Har du tekniska frågor? En reklamation?

Behöver du reservdelar eller en bruksanvisning? På webbplatsen för Güde GmbH & Co. KG ([www.guede.com](http://www.guede.com)) i serviceavsnittet hjälper vi dig snabbt och obyråkratiskt.

Hjälp oss att hjälpa dig. För att kunna identifiera din enhet vid reklamation behöver vi serienumret samt artikelnummer och tillverkningsår. Alla dessa uppgifter finns på typskylten. Anteckna dem nedan för att alltid ha dessa uppgifter till hands.

Serienummer:

Artikelnummer:

Tillverkningsår:

## Viktig kundinformation

Observera att retur inom eller utanför garantiperioden alltid ska göras i originalförpackningen. Denna åtgärd förhindrar effektivt onödiga transportskador. Enheten är endast optimalt skyddad i originalkartongen, vilket säkerställer en friktionsfri behandling.

## Felsökning

Problem	Orsak	Åtgärd
Säkringen går	För hög elektrisk spänning i förhållande till säkringen. Defekt säkring	Byt till en säkring med högre amperetal/byt säkringen.
Ojämn svetsning	Dålig jordanslutning.	Rengör arbetsstycket/kontakten till jordklämman. Byt eventuellt ut kabeln.
Svag/porös svetsning	Smuts på elektroden/arbetsstycket. Fel elektrod vald i förhållande till arbetsstycket. Elektroden är fuktig.	Rengör arbetsstycken/elektroder. Byt elektrodtyp. Byt elektrod/torka elektroden.
Ingen spänning	Omkopplaren kan vara trasig. Termosäkringen kan vara defekt/kan ha stängts av.	Kontrollera omkopplaren/låsskruven. Låt maskinen svalna. Kontakta en elektriker om problemet kvarstår.
Termosäkring – kontrollampa lyser med fast sken	Omgivningstemperaturen är för hög. Uppgiften är för stor för svetsens storlek/kapacitet.	Låt maskinen svalna -

## EU-försäkran om överensstämmelse

(Översättning)

Vi försäkrar härmed att nedan angivna enheter, vad gäller deras utformning och konstruktion samt i de av oss marknadsförda utförandena, uppfyller de relevanta grundläggande säkerhets- och hälsokraven i EU-direktiven. Denna förklaring förlorar sin giltighet om det utförs ändringar på enheter som inte har avtalats med oss.

---

### Elektrosvets

**20004            GE 185 F**

---

Relevanta EU-direktiv:

- |   |  |
|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 2014/35 EU            | <input checked="" type="checkbox"/> 2014/30/EU |
| <input type="checkbox"/> 1935/2004/EC                     | <input type="checkbox"/> 1907/2006/EC          |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2011/65/EU&2015/863EU | <input type="checkbox"/> 2016/426/EU           |
| <input type="checkbox"/> 2016/425/EU (PPE)                | <input type="checkbox"/> 2019/1784/EU          |
| <input type="checkbox"/> 2015/1188/EU                     | <input type="checkbox"/> 2014/29/EU            |
| <input type="checkbox"/> 2006/42 EC                       | <input type="checkbox"/>                       |
| <input type="checkbox"/> Annex IV                         |  |
| Notified Body   | Name:  |
| No:   | Adress:  |
| Type Ex. Cert.-No.:                                       |  |
| <input type="checkbox"/> 97/68/EC_&2016/1628/EU           | Emission No.:                                  |
| <input type="checkbox"/> 2000/14/EC_2005/88/EC            |  |

---

## Överensstämmelsetest

### Bilaga VI

---

#### Tillämpade harmoniserade normer

SS-EN 60974-1:2012

SS-EN 60974-6-2016

SS-EN 62321

SS-EN 90974-10:2014

---

*Undertecknat i Wolperthausen 2021-02-24 av Steffen Linkohr, verkställande direktör.  
Joachim Bürkle anges som behörig att sammanställa den tekniska dokumentationen.  
Adress: Güde GmbH & Co. KG, Birkichstraße 6, DE-74549 Wolpertshausen, Tyskland.*