

Bruksanvisning

Art. 90 36 483



Elektrosvets 160 Amp.

Art. 9036483

Beskrivning:

230/400 V transportabel elektrosvets

Säkerhet:

- Det kan uppstå giftiga gaser under svetsning, så bra ventilation är viktigt.
- Materialet som svetsas blir mycket varmt (brandfarligt).
- Svetsa aldrig utan svetshjälm/skärm.
- Använd alltid långa svetshandskar.
- Använd inte kläder av brännbart material (nylon mm.).
- Kontrollera att kablar/ledningar inte är skadade.
- Använd alltid skyddsglasögon när slag tas bort.
- Se till att ha god ventilation/utsug när svetsen används.


Start:

Svetsen levereras utan stickkontakt. Montera antingen 230V eller 400V kontakt.

Montering av kablar med 4 ledningar.

Om 230V kontakt monteras	Brun ledning – fas L1 eller L2 Blå ledning – 0 Gul/grön ledning – jord
Om 400V kontakt monteras	Brun ledning – fas L2 Svart ledning – fas L1 Blå ledning – 0 Gul/grön ledning - jord
Låsvredet till omskiftarkontakten ska ställas så kontakten endast kan vridas till vald spänningen.	

Montering av kabel med 3 ledningar.

Om 230V stickkontakt monteras	Brun ledning – fas L1 eller L2 Blå ledning – 0 Gul/grön ledning – jord
Om 400V stickkontakt monteras	Brun ledning – fas L1 Blå ledning – L2 Gul/grön ledning - jord
Låsvredet till omskiftarkontakten ska ställas så kontakten endast kan vridas till vald spänningen.	

Svetsning

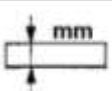



- Ramklämman monteras på svetsen.
- Montera elektroden i handtaget.
- Strömstyrkan ställs in efter materialets grovlek.
- Starta svetsen och påbörja svetsning.
- Efter svetsning, ta bort slagg.

Svetsen är utrustad med en fläktkyld transformator. Vid överhettning avbryter termosäkring och kontrollampa börjar lysa. När transformatorn är avkyld slår den till igen.

Vänta ca.30 sekunder med att stänga av svetsen efter avslutad svetsning.

Svetsen har då tid till att svalna.

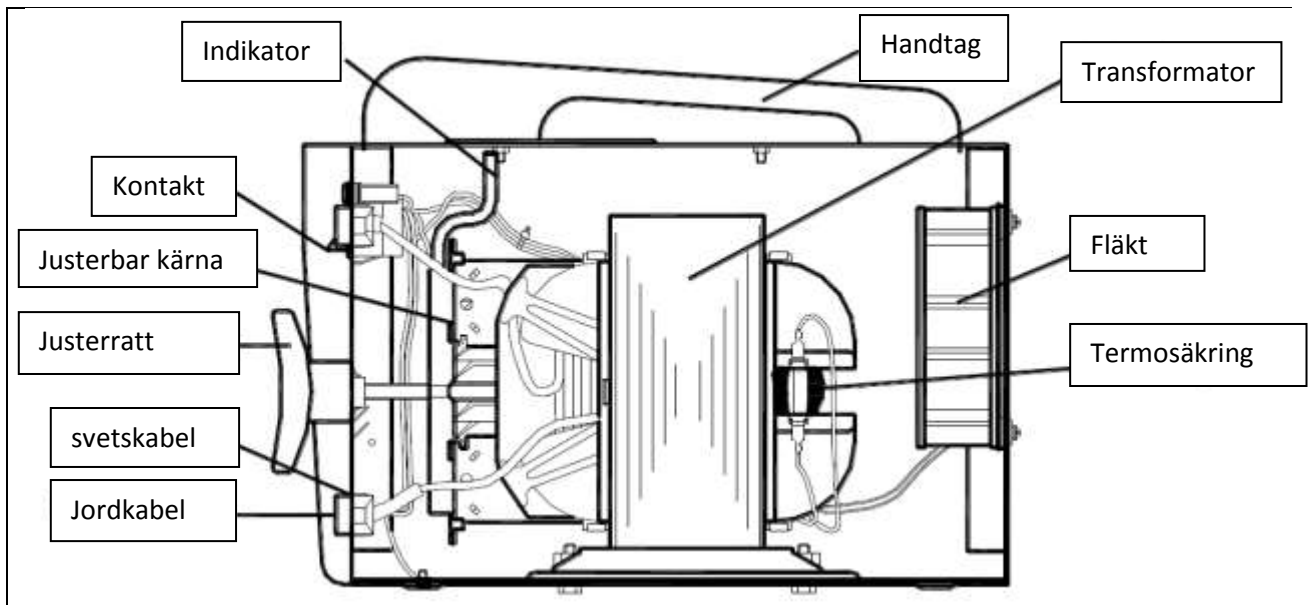
Översikt över elektrodstorlek och svetsström

		Ø mm	AMP
	1	1,6	30 - 50
	2 - 3,5	2	50 - 75
	2,5 - 3	2,5	75 - 105
	3 - 4	3,2	105 - 140
	4,5 - 12	2,5	75 - 105
	4,5 - 12	3,2	105 - 140
	1	1,6	30 - 50
	2 - 3	2	50 - 75
	3	2,5	75 - 105
	4 - 5	3,2	105 - 140

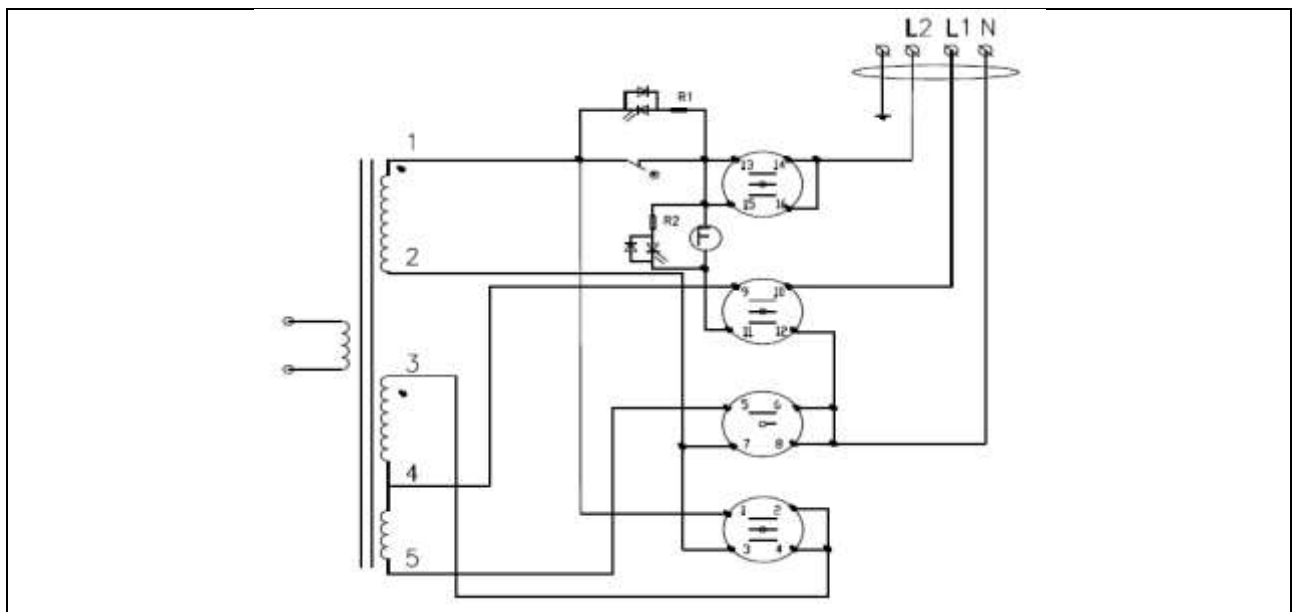
Teknisk data:

Data	9036483
Ingångsspänning	220/380 Volt växelström
Hz	50
Tomgångsspänning	50V
Nominal spänning	24.4V
Strömområde	55 – 160 Amp
Max elektrod tjocklek	3.25mm

Översikt eldiagram:



EI-diagram:



Underhåll:

Svetsen ska förvaras torrt. Rengöring av svetsen, torka av med fuktig trasa eller använd tryckluft.

