

Original
Manual



9029546

DK/N: Metalbåndsav

S: Metallbandsåg

D: Metallbandsäge

GB: Metal Band Saw



DK

S

D

GB

www.p-lindberg.dk

www.p-lindberg.no

www.p-lindberg.se

www.p-lindberg.de

DK Original Brugsanvisning



Metalbåndsav - Varenr. 9029546

Beskrivelse: Metalbåndsav med 750 W motor. 230 V. Med præcisionsskruestik, kuglelejestyr på klingen, kølevandspumpe og 4 stk. transporthjul.

Tilsigtet brug: Må kun anvendes som beskrevet i denne brugsanvisning – al anden anvendelse betragtes som forkert.

Indhold

| | |
|---------------------------------------|----|
| Sikkerhedsinstruktioner | 2 |
| Tekniske specifikationer | 3 |
| El-diagram..... | 3 |
| Overblik over udstyret | 4 |
| Før ibrugtagning..... | 5 |
| Montering | 5 |
| Klargøring | 6 |
| Påfyldning af kølevæske | 6 |
| Justerings af sænkehastighed | 6 |
| Justering af klingehastighed | 6 |
| Justering af klingestyr..... | 7 |
| Justering af skruestik..... | 7 |
| Justering af klingestramning..... | 8 |
| Udskiftning af klinge..... | 8 |
| Justering af klingsporing..... | 9 |
| Justering af lejer i klingestyr | 9 |
| Justering af sænkepres | 10 |
| Brugsanvisning..... | 10 |
| Vedligeholdelse | 11 |
| Kuglelejer | 11 |
| Udskiftning af gearolie..... | 11 |
| Klingebørste | 11 |

| | |
|------------------------------------|----|
| Rengøring..... | 11 |
| Fejlfinding | 12 |
| EU overensstemmelseserklæring..... | 14 |

Sikkerhedsinstruktioner

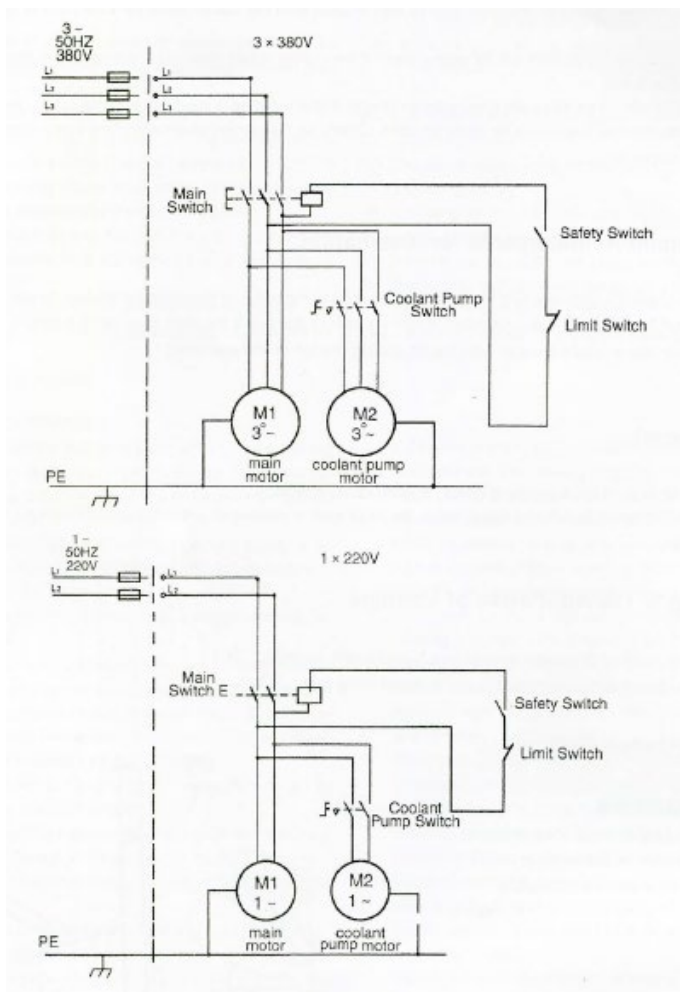
1. Læs manualen grundigt, inden udstyret tages i brug.
2. Læs advarslerne på maskinen og sørg for at have forstået dem, inden udstyret tages i brug.
3. Hold arbejdsområdet godt belyst og ryddeligt. Sørg for tilstrækkelig plads rundt om maskinen. Maskinen skal stå på en plan og fast overflade.
4. Sørg for at udstyret har jordforbindelse.
5. Hold uvedkommende på afstand af arbejdsområdet.
6. Tving ikke savnen gennem emnet.
7. Anvend altid korrekt klinge med anbefalede dimensioner og brug kun savnen til savning af metal. Overskrid ikke savnens kapacitet. Sørg for at klingens tænder peger i den retning, der er angivet på båndsavnen.
8. Brug egnet arbejdstøj – løst tøj, løsthængende hår og tilbehør kan blive fanget i savnens bevægelige dele.
9. Sørg for at arbejdsområdet spændes fast inde i savning – lange emner bør desuden understøttes af savbukke eller lignende.
10. Sørg for at vedligeholde udstyret – hold det skarpt og rent. Følg anvisningerne for smøring og udskiftning af reservedele. Efterse ledninger og udskift dem om nødvendigt. Hold håndtagene tørre, rene og fri for olie.
11. Sluk udstyret, afvent at klingens standser og tag altid ledningen ud af stikket før der udføres nogen form for service, vedligeholdelse eller rengøring på udstyret.
12. Efterse altid udstyret forud for start for at sikre, at det er i god og sikker driftstilstand: Tjek at de bevægelige dele bevæger sig korrekt, at alle dele er hele, at delene er korrekt monterede og tilspændte og at alt i det hele taget fungerer, som det skal. Tjek også at skærme og afdækninger er monterede, ubeskadigede og funktionsdygtige. Er de beskadigede, skal de udskiftes.
13. Driftsforhold: Båndsavnen kan anvendes ved temperaturer mellem 5°C og 40°C og ved en relativ luftfugtighed på mellem 30 og 95%.
14. Efterlad aldrig båndsavnen uden opsyn mens den er tændt eller mens klingens stadig roterer.
15. Hold altid hænder og fingre væk fra klingens, mens maskinen er i drift.
16. Anvend egnet kølevæske og sørg for at tjekke, at der er påfyldt tilstrækkelig mængde inden start. Vær særligt opmærksom, når der savnes i magnesium og andre brandfarlige metaller.

17. Hvis savklingen sætter sig fast i emnet, afbryd da strømmen inden problemet afhjælpes.
18. Sav kun ét emne ad gangen og stands maskinen før emnet fjernes fra saven.

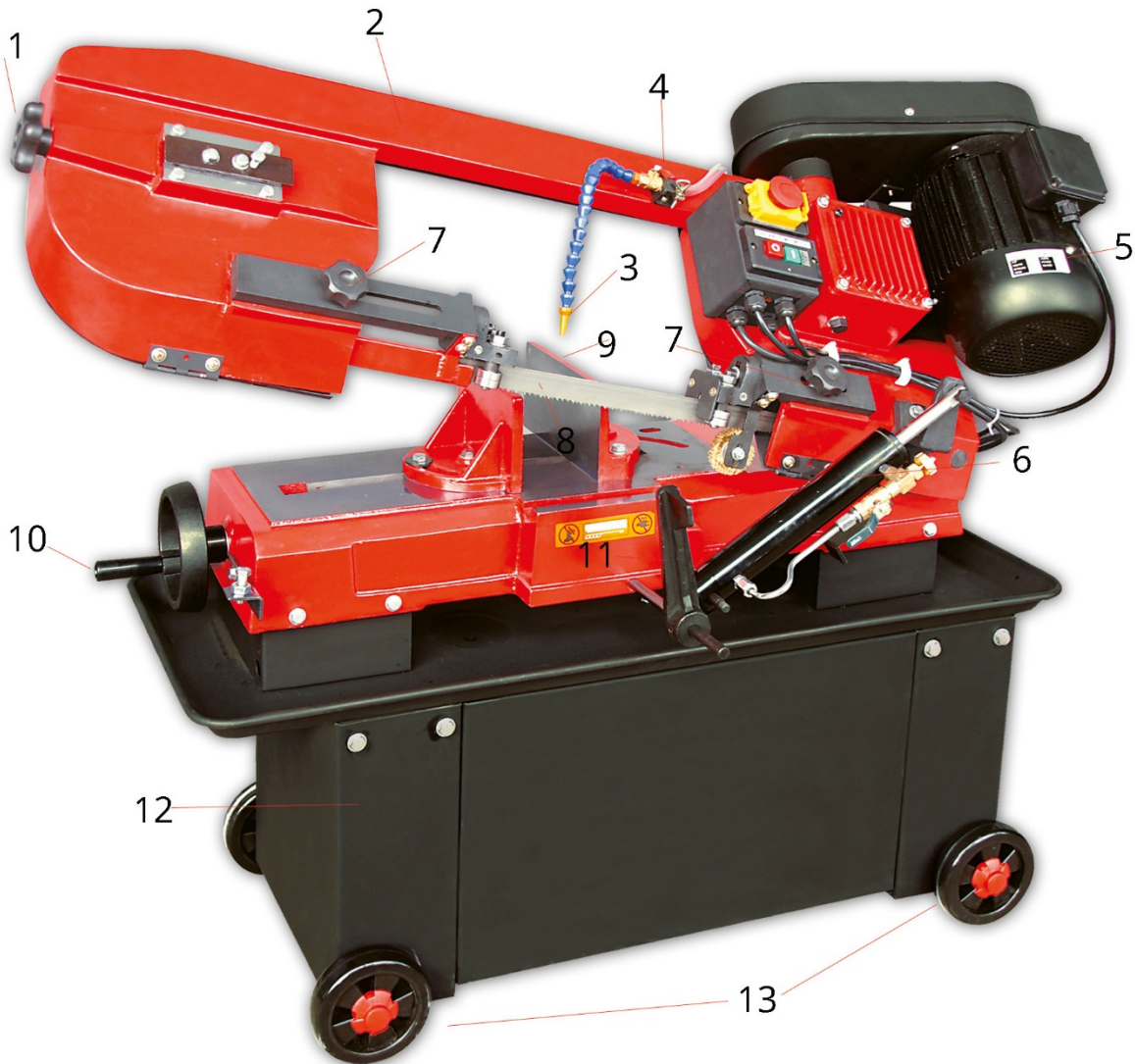
Tekniske specifikationer

| | |
|-----------------|--------------------------------|
| Motor: | 750 W |
| Kapacitet, 45°: | Flad 110 x 180 mm, rund 110 mm |
| Kapacitet, 90°: | Flad 180 x 300 mm, rund 180 mm |
| Hastigheder: | 34, 41, 59, 98 m/min |
| Klinge: | 2.360 x 19 x 0,9 mm |
| Vægt: | 158 kg |
| Mål, samlet: | 1.150 x 880 x 1.810 mm |
| Støjniveau: | Ca. 75 dB (A) |

EI-diagram



Overblik over udstyret



1. Justeringsgreb til klingestramning
2. Overdel
3. Kølevæskedyse
4. Kølevæskehane
5. Tænd/sluk-knap
6. Cylinder
7. Klingestyr
8. Klinge
9. Skruestik
10. Længdejusteringsgreb til skruestik
11. Arbejdsemnestop
12. Underdel
13. Hjul

Før ibrugtagning

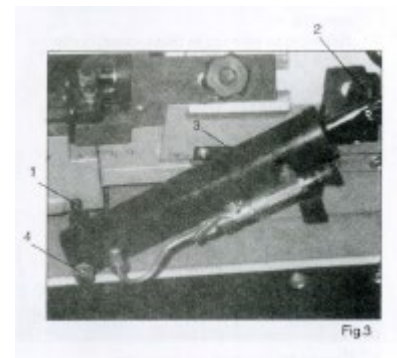
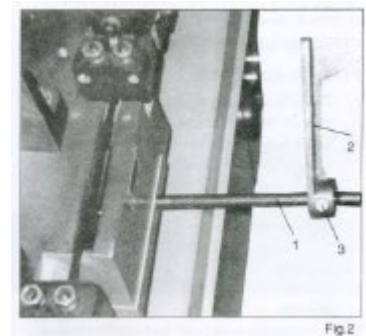
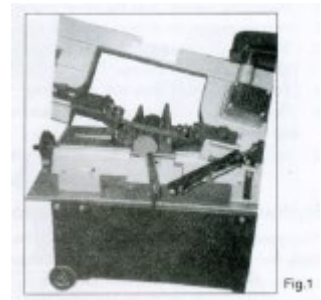
Kontroller at båndsavens er intakt.

Båndsavens placeres på et plant og stabilt underlag, der er egnet til savens vægt.

Rengør de rustbeskyttede overflader med petroleum, dieselolie eller lignende. Brug ikke cellulosebaserede opløsninger som fortynder – disse vil beskadige de malede overflader.

Montering

1. Klods underdelen op, så du kan komme til at montere hjulene.
Sørg for at maskinen står stabilt.
2. Stik hjulakslerne gennem underdelens huller.
3. Sæt hjulene på akslen og sæt dem fast med splitter. Bøj splitterne for at sætte dem fast.
4. Stik stangen (1 – fig.2) til arbejdsemnestoppet (2 – fig.2) ind i hullet på underdelen og monter arbejdsemnestoppet ved hjælp af bolten (3 - fig.2).
5. Stik stangen til cylinderen (1 – fig.3) ind i hullet på underdelen og sæt den fast. Monter cylinderen (3 – fig.3) på stangen og fastgør den ved hjælp af møtrikken (4 – fig.3). Sæt skruen (2 – fig.3) i cylinderen og spænd.
6. Fjern transportstroppen og gem den til evt. senere brug.



Klargøring

Påfyldning af kølevæske

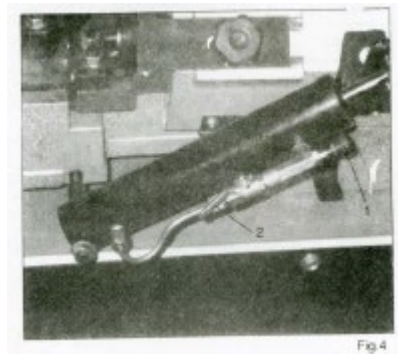
Det anbefales at bruge en vandopløselig kølevæske – denne vil øge skæreeffektiviteten og forlænge klingens levetid. Skift kølevæsken ofte og følg generelt producentens anbefalinger.

1. Tag ledningen ud af stikket.
2. Fjern returslangen fra tanklåget.
3. Skub beholderen ud af båndsavens og løft forsigtigt låget af beholderen.
4. Fyld tanken ca. 80% op.
5. Læg låget på og sæt beholderen tilbage i båndsavens.
6. Sæt returslangen på plads i tanklåget igen.

Justerings af sænkehastighed

Savklingens sænkehastighed reguleres af den hydrauliske cylinder.

For at øge hastigheden, drejes knappen (1 - fig.4) mod uret. For at sænke hastigheden drejes knappen med uret.



For at afbryde hydraulikken, skal håndtaget stå som i fig.4 For at tilslutte det, skal håndtaget (2) løftes.

Justerings af klinge-hastighed

Sluk maskinen og tag stikket ud!

Klinge-hastigheden justeres ved at flytte drivremmen på de forskellige remskivespor.

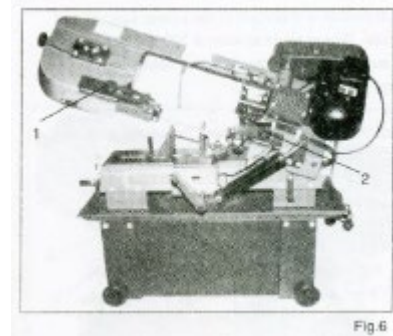
1. Løsn låsebolten (1 - fig.5)
2. Frigør glidebolten (2) indtil drivremmen kan løsnes.
3. Flyt drivremmen til ønsket remskive.
4. Stram glidebolten til remmen sidder stramt igen.
5. Tjek at remmen kører problemfrit.



Justering af klingestyrt

Sluk maskinen og tag stikket ud!

1. Løsn knapperne (1 og 2 – fig.6) og skub klingestyret så tæt på materialet som muligt uden at røre savsnittet.
2. Spænd knapperne igen.
3. Gør det samme med det andet klingestyrt.

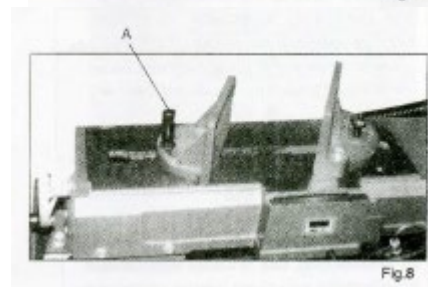
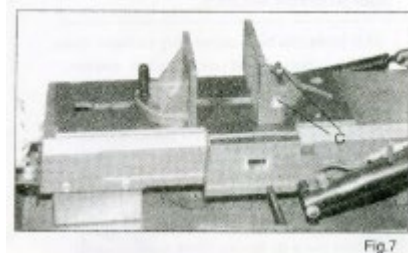


Justering af skruestik

Sluk maskinen og tag stikket ud!

Skruestikken kan indstilles til mellem 0 og 45 grader.

1. Fjern bolt og møtrik (C – fig. 7).
2. Juster skruestikken og sæt den fast igen som vist i fig.8. Vær meget omhyggelig mht. hvor bolt-hullet sidder.
3. Vælg den ønskede vinkel og isæt bolt og møtrik og spænd.
4. Juster den bevægelige skruestik parallelt til den faste skruestik ved at løsne boltten (A – fig. 8), justere og spænde igen.

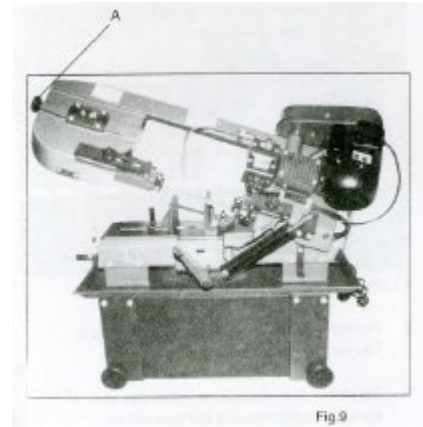


Justering af klingestramning

Sluk maskinen og tag stikket ud!

Drej justeringsgrebet til klingestramningen (A – fig. 9) med uret for at stramme og mod uret for at løsne.

Lad klingen køre et par minutter og kontroller herefter om justeringen er tilfredsstillende.

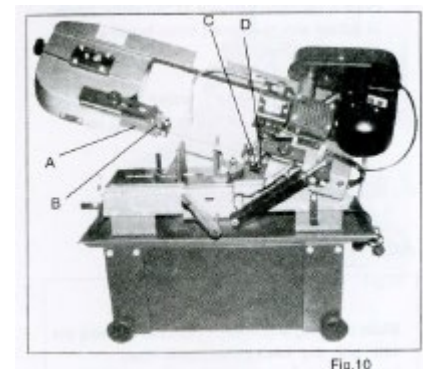


Udskiftning af klinge

Bemærk – båndsaen er beregnet til klinger som er 19 mm brede, 0,9 mm tykke og 2.360 mm lange. Andre klinger vil påvirke savens ydelse negativt.

Sluk maskinen og tag stikket ud!

1. Løft overdelen til hævet position og lås den fast ved at slukke for den hydrauliske cylinder.
2. Afmonter den røde klingeafskærmning (A – fig. 10) ved at løsne skruerne (B).
3. Afmonter børsten (C) ved at løsne skruerne (D).
4. Drej justeringsgrebet til klingestramningen mod uret, så savklingen løsnes.
5. Tag forsigtigt savklingen af hjulene. Pas på, den er meget skarp!
6. Isæt først den nye klinge i klingestyrene - vær opmærksom på at tænderne peger i den rigtige retning, som indikeret på saen.
7. Sæt klingens kant sidder tæt på hjulets flange på begge hjul.
8. Drej justeringsgrebet med uret for at stramme klingens. Pas på med at stramme den for hårdt.
9. Monter alle afskærmninger igen og spænd dem fast.
10. Sæt den røde klingeafskærmning og børsten på igen.
11. Sæt stikket i og tænd maskinen. Tjek klingesporingen.



Justering af klingesporing

Advarsel – justering af klingesporing kræver, at saven kører med åbent bagdækslet. Denne opgave er ikke ufarlig og bør derfor udføres af fagmand.

1. Fastlås overdelen i lodret position ved at slukke for den hydrauliske cylinder.
2. Tjek at klingestramningen er korrekt justeret.
3. Åbn bagdækslet ved at løsne skrueene.
4. Start båndsavnen og kig på klingens sporing. Klingens sporing skal løbe tæt på hjulflangen uden at røre den.
5. Løsn boltene (A – Fig. 13)
6. Drej justeringsskruen (B) mens der holdes øje med klingens sporing på hjulet. Drej med uret for at få klingens sporing tættere på hjulflangen og mod uret for at få klingens sporing længere væk fra hjulflangen.
7. Når sporingen er justeret, spændes boltene igen.

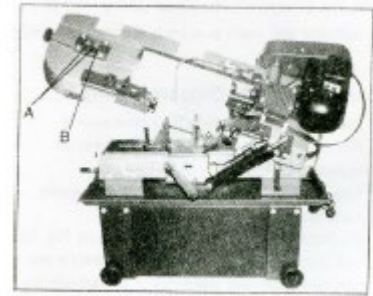


Fig.13

Justering af lejer i klingestyr

Sluk maskinen og tag stikket ud!

1. Fastlås overdelen i lodret position ved at slukke for den hydrauliske cylinder.
2. Løsn sekskantskruen (A – fig.14) og juster kuglelejerne sådan at lejet bag klingens bagside er 0,08 – 0,12 mm fra klingens bagside.
3. Drej på møtrikken (B) for at justere excenterlejet, så det ligger an mod klingens bagside. Klingens bagside skal stadig kunne bevæges frit, når man tager fat i den som vist i fig. 15.

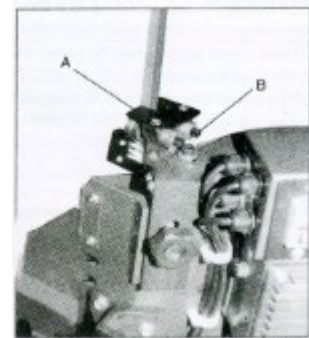


Fig.14



Fig.15

ADVARSEL: Vær sikker på at båndsavnen er slukket og taget ud af stikket og at dine hænder er beskyttet, før du tager fat i klingens bagside! Sørg også for at savklingens tænder ikke kommer i berøring med rullelejerne.

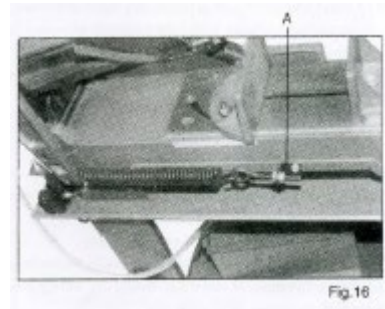
4. Gentag justeringen på det andet klingestyr.

Justering af sænkepres

Sænkepresset (=den kraft overdelen sænkes med) er en af de vigtigste justeringsopgaver i forbindelse med båndsaen. Er sænkepresset ikke korrekt justeret, kan det forårsage dårlige ydelse, skæve snit, beskadigede tænder, blokeringer og at klinger hopper af hjulene. Sænkepresset er indstillet fra fabrikken, men skulle det være at justere det, gøres det sådan her:

Sluk maskinen og tag stikket ud!

1. Tænd for den hydrauliske cylinder ventil og placer overdelen i horisontal position.
2. Drej ventilen med uret indtil den ikke kan drejes mere.
3. Placer en hængevægt under justeringsgrebet til klingestramningen og løft overdelen. Vægten bør vise ca. 5-6 kg.
4. Juster til ca. 5-6 kg ved at dreje på bolten (A – fig. 16).



Brugsanvisning

Læg emnet på bordet og spænd det fast med skruestikken. Anvend evt. stoppet for ekstra støtte og stabilitet.

Kontroller at klinge, sænkehastighed og klingehastighed er korrekt indstillet og tænd herefter båndsaen ved at hjælp at tænd/sluk-knappen.

Lad savklingen komme op i fuld hastighed før arbejdet påbegyndes. Overdelen sænkes ned og emnet saves.

Husk at tænde for kølevæsken. Først herefter vil kølevæsken blive sprøjtet ud gennem kølevæskedysen.

Båndsaen slukkes inden emnet fjernes fra båndsaen.

Vedligeholdelse

Husk at al rengøring og vedligeholdelse skal udføres med slukket båndsav og med ledningen taget ud af stikket!

Kuglelejer

Kuglelejerne på klingestyret og hjulene er lukkede og kræver ingen smøring. Kontroller dem dog med jævne mellemrum for justering og funktion og udskift dem, hvis de er defekte/slidte.

Udskiftning af gearolie

Gearolie udskiftes efter 90 dages drift og herefter hvert halve år:

1. Placer overdelen i vandret position.
2. Løsn skruerne (A – fig. 17) på gearkassen og fjern dækplade og pakning.
3. Dræn olien fra gearkassen ned i en egnet beholder.
4. Placer overdelen i lodret position og fjern resterende olie med en klud.
5. Sænk igen overdelen til vandret position.
6. Påfyld ca. 0,3 liter gearolie.
7. Isæt pakning og sæt dækpladen på igen.

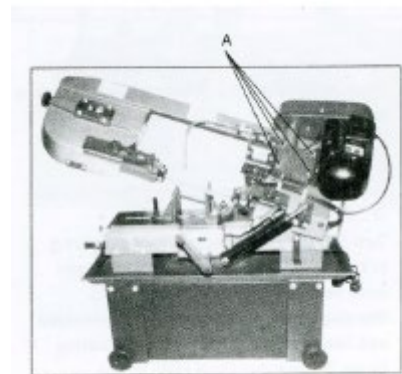


Fig.17

Klingeborste

Det er vigtigt at klingeborsten er justeret korrekt og holdes i god stand. Børsten skal udskiftes, hvis den bliver slidt eller beskadiget. En slidt, defekt eller dårligt justeret børste vil forkorte savklingens levetid betydeligt.

Rengøring

1. Hold alle overflader rene og fri for rust, spåner, snavs og aflejringer.
2. Brug aldrig trykluft, da det vil kunne presse metalspåner ind i lejer og andre kritiske områder på båndsaven.
3. Brug en lille pensel eller børste til at fjerne metalpartikler.
4. Tør saven over med en ren og tør klud og påfør et tyndt lag olie på de umalede overflader.
5. Hold klingestyringerne rene og fri for metalspåner.

Fejlfinding

| Problem | Mulig årsag | Mulig løsning |
|-----------------------------|---|---|
| Klingen knækker | <ol style="list-style-type: none"> 1. Klingestramningen er forkert. 2. Klinge- eller sænkehastighed er forkert. 3. Emnet sidder løst i skruestikken. 4. Klingen er i kontakt med hjulets flange. 5. Klingens tænder er for store til emnet. 6. Tænderne kommer i kontakt med emnet før savning er startet. 7. Klingestyret ikke justeret korrekt. 8. Klingen er for tyk i forhold til diameter på hjulet. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Løsn klingestramningen 2. Juster klinge- eller sænkehastighed, 3. Spænd emnet fast i skruestikken. 4. Juster klingesporingen. 5. Skift til en klinge med mindre tænder. 6. Juster klingestyret. 7. Juster klingestyret. 8. Skift til tyndere savklinge. |
| Klingen bliver hurtigt sløv | <ol style="list-style-type: none"> 1. Klingens tænder er for store til emnet. 2. Saven kører for hurtigt. 3. Sænkehastigheden er for lav. 4. Emnet er for hårdt. 5. Savklingen er vendt forkert. 6. Klingestramningen er utilstrækkelig. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Skift til klinge med mindre tænder. 2. Juster hastigheden. 3. Juster hastigheden. 4. Skift til en klinge, der er egnet til opgaven. 5. Vend klingen. 6. Juster klingestramningen. |
| Klingen saver skævt | <ol style="list-style-type: none"> 1. Emnet sidder løst eller skævt. 2. Klingestyret ikke korrekt justeret. 3. Klingen er ikke strammet nok. 4. Afstanden mellem klingestyrene er for stor. 5. Savklingen er sløv. 6. Klingehastighed er forkert. 7. Løse klingestyr. 8. Klingen kører skævt på hjulene. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Fastspænd emnet korrekt i skruestikken. 2. Juster klingestyret. 3. Juster klingestramningen. 4. Flyt klingestyrene tættere på hinanden. 5. Udskift klingen. 6. Juster hastigheden. 7. Stram klingestyr. 8. Juster klingesporingen. |

| | | |
|---|---|---|
| Ujævnt snit | <ol style="list-style-type: none"> 1. For høj hastighed 2. Klingen er for grov. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Reducer hastighed 2. Skift til finere klinger |
| Klingens bagside eller sider slides hurtigt | <ol style="list-style-type: none"> 1. Klingestyrene er slidte 2. Kuglelejer i klingestyrene ikke korrekt justeret eller løse. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Udskift klingestyrene. 2. Juster hhv. spænd fast. |
| Klingens tænder rives løs | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tænderne for store til materialet eller opgaven. 2. Sænkehastigheden er for høj eller lav. 3. Emnet vibrerer. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Skift til klinge med finere tænder. 2. Juster sænkehastigheden. 3. Sæt emnet ordentligt fast i skruestikken. |
| Motoren bliver meget varm | <ol style="list-style-type: none"> 1. Klingen er for stram. 2. Drivremmen er for stram. 3. Klingens tænder enten for store eller små til opgaven. 4. Gearet ikke justeret korrekt. 5. Gearet mangler olie. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Juster klingestramningen. 2. Løsn drivremmen. 3. Skift til egnet klinge. 4. Efterse gearet/juster. 5. Påfyld olie, |

EU overensstemmelseserklæring

| | |
|--|--|
| EU OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING  | |
| EU – importør: | P. Lindberg A/S Sdr. Ringvej 1 6600 Vejen Tlf.: 70212626 E-mail: salg@p-lindberg.dk CVR: 25903110 www.p-lindberg.dk |
| Erklærer herved at følgende maskine: | <i>Metalbåndsav PL varennummer 90 29 546</i> |
| Type / model: | G5018WA |
| Er i overensstemmelse med følgende direktiver: | 2006/42/EEC 2014/30/EEC 2014/35/EEC |
| Anvendte standarder og normer: | EN ISO 12100:2010 EN 60204-1:2006/A1:2009 EN 13898:2003/A1:2009 EN 55014-1:2006/A2:2011 EN 55014-2:1997/A2:2008 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 |
| Dato og ansvarlig underskrift: | Vejen d. 23-10-2018 P. Lindberg A/S  Erik T Lauritsen Direktør  |

Vi forbeholder os ret til uden foregående varsel at ændre de tekniske parametre og specifikationer for dette produkt.

S

Original

Bruksanvisning



Metallbandsåg – art. 9029546

Beskrivning: Metallbandsåg med 750 W motor. 230 V. Med precisionskruvstycke, kullagerstyrning på klingan, kylvattenpump och fyra transporthjul.

Avsedd användning: Får bara användas som denna bruksanvisning anger – all annan användning anses felaktig.

Innehåll

| | |
|-------------------------------------|----|
| Säkerhetsanvisningar..... | 2 |
| Tekniska data | 3 |
| Kopplingschema..... | 3 |
| Överblick över utrustningen..... | 4 |
| Före idrifttagning | 5 |
| Montering | 5 |
| Iordningställande | 6 |
| Fyll på kylmedel..... | 6 |
| Justera sänkhastighet..... | 6 |
| Justera klingans hastighet..... | 6 |
| Justera klingans styrning | 7 |
| Justera skruvstycke..... | 7 |
| Justera klingspänning..... | 8 |
| Byte av klinga | 8 |
| Justera klingspårningen..... | 9 |
| Justera lager i klingstyrning | 9 |
| Justera sänktryck..... | 10 |
| Bruksanvisning | 10 |
| Underhåll | 11 |
| Kullager | 11 |
| Byte av växellådsolja | 11 |
| Klingborste | 11 |

| | |
|---------------------------------------|----|
| Rengöring..... | 11 |
| Felsökning..... | 12 |
| EU-försäkran om överensstämmelse..... | 14 |

Säkerhetsanvisningar

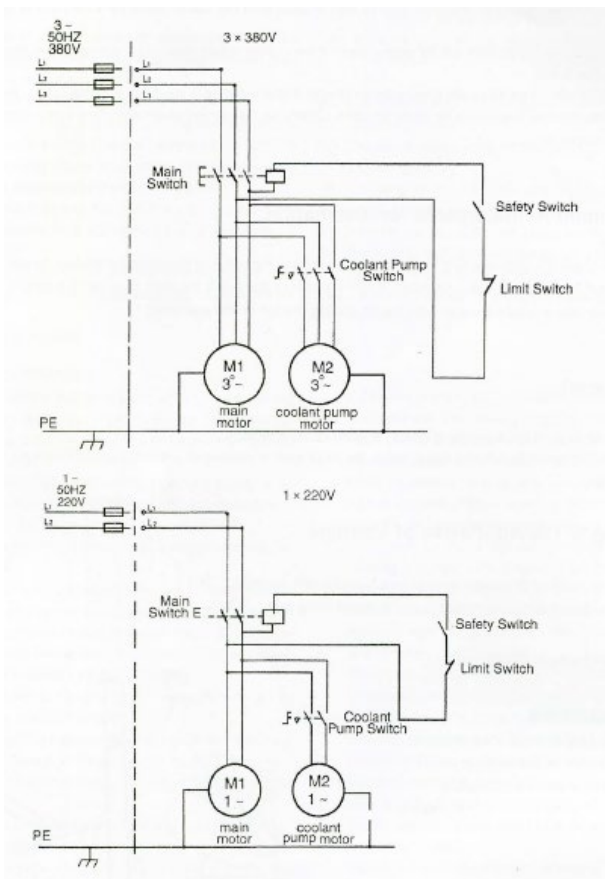
1. Läs bruksanvisningen noga innan utrustningen tas i drift.
2. Läs varningarna på maskinen och se till att du har förstått dem innan utrustningen tas i drift.
3. Håll arbetsområdet väl upplyst och städat. Se till att det finns tillräckligt med utrymme runt maskinen. Maskinen ska stå på ett plant och fast underlag.
4. Kontrollera att utrustningen har jordförbindelse.
5. Håll obehöriga personer på avstånd från arbetsområdet.
6. Tvinga inte sågen genom arbetsstycket.
7. Använd alltid korrekt klinga med rekommenderade dimensioner och använd endast sågen till sågning av metall. Överskrid inte sågens kapacitet. Se till att klingans tänder pekar i den riktning som anges på bandsågen.
8. Använd lämpliga arbetskläder – löst sittande kläder, löst hängande hår och tillbehör kan fångas i sågens rörliga delar.
9. Se till att spänna fast arbetsstycket före sågning – långa arbetsstycken bör dessutom understödjas av en sågbock eller liknande.
10. Underhåll utrustningen – håll den vass och ren. Följ anvisningarna för smörjning och byte av reservdelar. Kontrollera kablarna och byt ut dem vid behov. Håll handtagen torra, rena och fria från olja.
11. Stäng av utrustningen, vänta tills klingan stannat och dra alltid ur stickkontakten ur eluttaget innan det utförs någon form av service, underhåll eller rengöring på utrustningen.
12. Kontrollera alltid utrustningen före start för att säkerställa att den är i gott och säkert skick: Kontrollera att de rörliga delarna rör sig korrekt, att alla delar är hela, att delarna är korrekt monterade och åtdragna och att allt i allmänhet fungerar som det ska. Kontrollera också att alla skydd och avskärmningar är monterade, oskadade och funktionsdugliga. Om de är skadade måste de bytas ut.
13. Driftförhållande: Bandsågen kan användas vid temperaturer mellan 5 °C och 40 °C och vid en relativ luftfuktighet på mellan 30 och 95 %.
14. Lämna aldrig bandsågen utan uppsikt när den är igång eller medan klingan fortfarande roterar.
15. Håll alltid händer och fingrar borta från klingan när maskinen är i drift.

16. Använd lämpligt kylmedel och se till att fylla på tillräcklig mängd innan maskinen startas. Var särskilt uppmärksam vid sågning i magnesium och andra brandfarliga metaller.
17. Om sågklingan fastnar i arbetsstycket ska strömmen brytas innan problemet åtgärdas.
18. Såga bara ett arbetsstycke i taget och stäng av maskinen innan arbetsstycket tas bort från sågen.

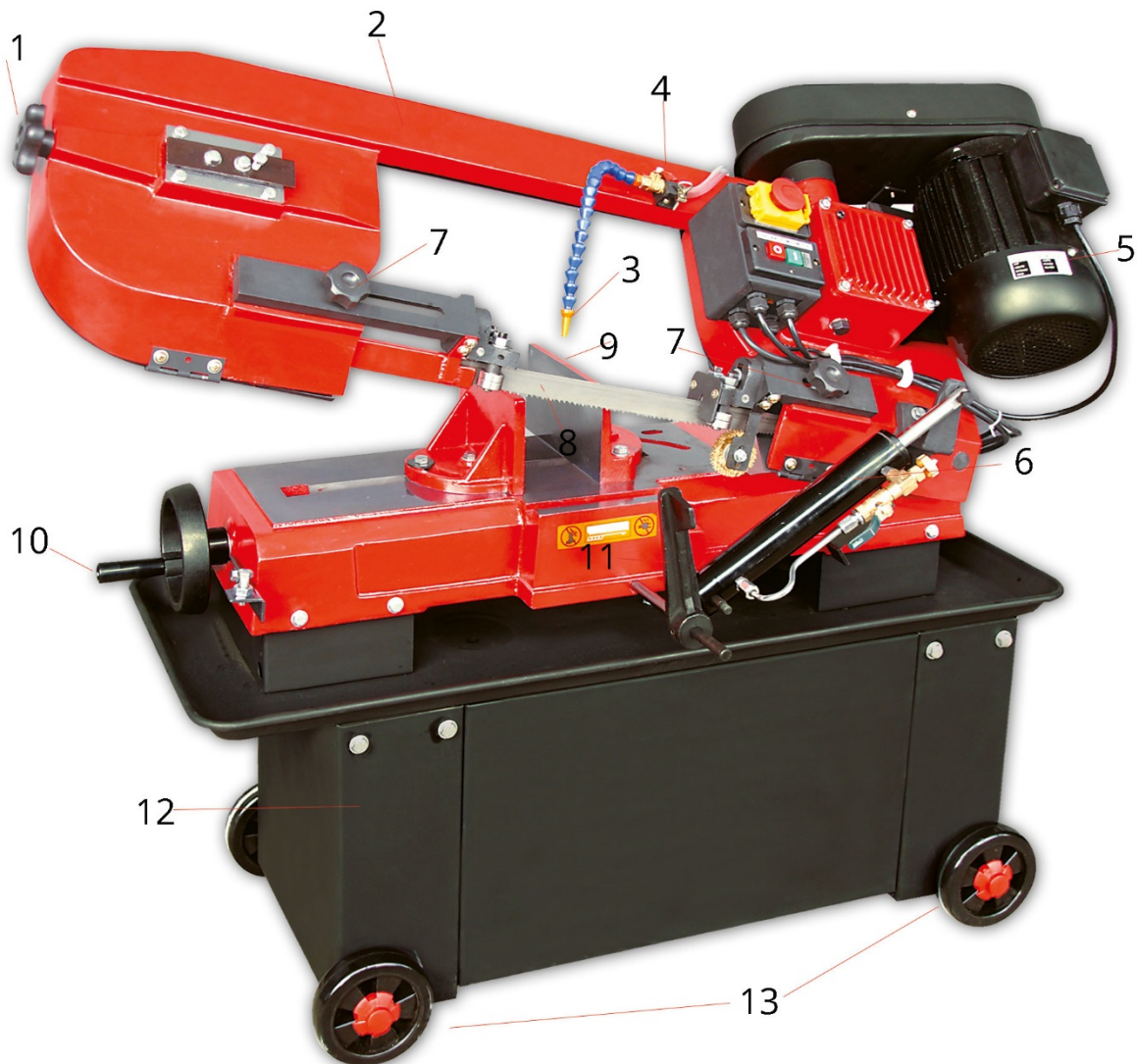
Tekniska data

| | |
|-----------------|---------------------------------|
| Motor: | 750 W |
| Kapacitet, 45°: | Platt 110 x 180 mm, rund 110 mm |
| Kapacitet, 90°: | Platt 180 x 300 mm, rund 180 mm |
| Hastigheter: | 34, 41, 59, 98 m/min. |
| Klinga: | 2 360 x 19 x 0,9 mm |
| Vikt: | 158 kg |
| Mått, monterad: | 1 150 x 880 x 1 810 mm |
| Bullernivå: | Ca 75 dB (A) |

Kopplingschema



Överblick över utrustningen



1. Justeringsgrepp för klingspänning
2. Överdel
3. Kylmedelsmunstycke
4. Kylmedelskran
5. ON/OFF-knapp
6. Cylinder
7. Klingstyrning
8. Klinga
9. Skruvstycke
10. Längdjusteringsspak för skruvstycke
11. Arbetsstyckestopp
12. Underdel
13. Hjul

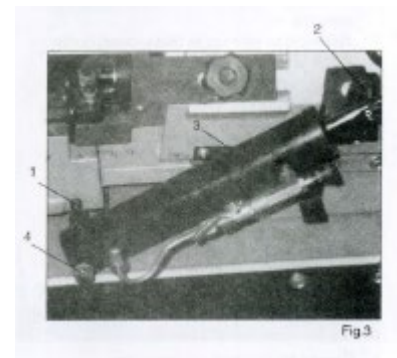
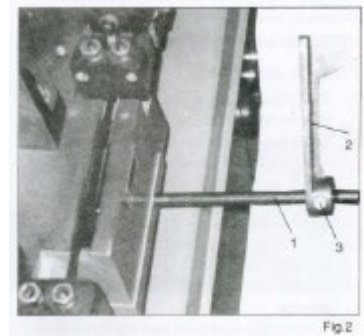
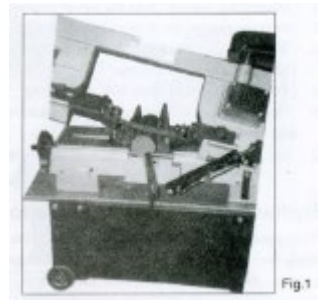
Före idrifttagning

Kontrollera att bandsågen är intakt.

Placera bandsågen på ett plant och stabilt underlag, som lämpar sig för sågens vikt. Rengör de rostskyddade ytorna med fotogen, dieselolja eller liknande. Använd inte cellulosebaserade lösningsmedel som förtunningsmedel – det kommer att skada de lackerade ytorna.

Montering

1. Placera klossar under underdelen så att du kommer åt att montera hjulen. Se till att maskinen står stabilt.
2. För hjulaxlarna genom underdelens hål.
3. Montera hjulen på axeln och fäst dem med sprintar. Böj sprintarna för att sätta fast dem.
4. För stången (1 – fig. 2) till arbetsstyckestoppet (2 – fig. 2) in i hålet på underdelen och montera arbetsstyckestoppet med hjälp av bulten (3 – fig. 2).
5. För stången till cylindern (1 – fig. 3) in i hålet på underdelen och sätt fast den. Montera cylindern (3 – fig. 3) på stången och sätt fast den med hjälp av muttern (4 – fig. 3). Sätt skruven (2 – fig. 3) i cylindern och dra åt.
6. Ta bort transportstroppen och spara den för ev. senare användning.



lordningställande

Fyll på kylmedel

Det rekommenderas att använda ett vattenlösligt kylmedel – det kommer att öka kapeffektiviteten och förlänga klingans livslängd. Byt kylmedlet ofta och följ i allmänhet tillverkarens rekommendationer.

1. Dra ut stickkontakten ur eluttaget.
2. Ta bort returslangen från tanklocket.
3. Ta ut behållaren ur bandsågen och lyft försiktigt av locket till behållaren.
4. Fyll tanken till ca 80 %.
5. Sätt på locket och sätt tillbaka behållaren i bandsågen.
6. Sätt tillbaka returslangen i tanklocket igen.

Justera sänkhastighet

Sågklingans sänkhastighet regleras av den hydrauliska cylindern.

Vrid knappen (1 – fig. 4) moturs för att öka hastigheten.
Vrid knappen medurs för att sänka hastigheten.

För att stänga av hydrauliken ska handtaget stå så som visas i fig. 4. Lyft handtaget (2) för att koppla till hydrauliken.

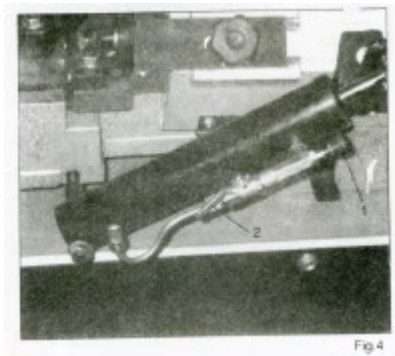


Fig 4

Justera klingans hastighet

Stäng av maskinen och dra ut stickkontakten!

Klingans hastighet justeras genom att flytta drivremmen på de olika remskivespårarna.

1. Lossa låsbulten (1 – fig. 5)
2. Frigör glidbulten (2) tills drivremmen kan lossas.
3. Flytta drivremmen till önskad remskiva.
4. Dra åt glidbulten tills remmen är lämpligt spänd.
5. Kontrollera att remmen löper utan problem.

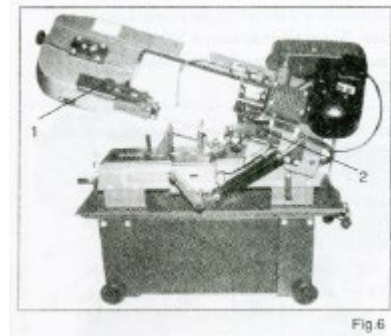


Fig 5

Justera klingans styrning

Stäng av maskinen och dra ut stickkontakten!

1. Lossa knapparna (1 och 2 – fig. 6) och för klingstyrningen så nära materialet som möjligt utan att röra sågspåret.
2. Dra åt knapparna igen.
3. Gör detsamma med den andra klingstyrningen.

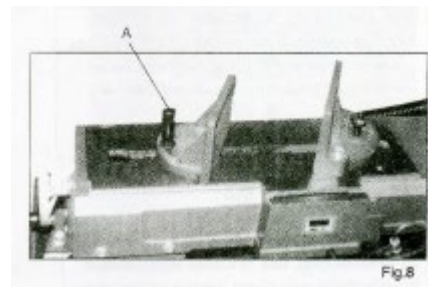
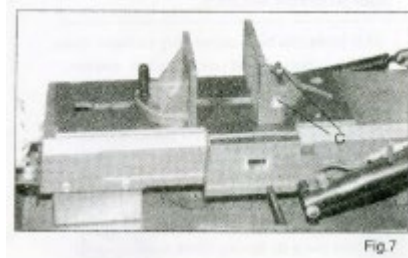


Justera skruvstycke

Stäng av maskinen och dra ut stickkontakten!

Skruvstycket kan ställas in på mellan 0 och 45 grader.

1. Avlägsna bult och mutter (C – fig. 7).
2. Justera skruvstycket och sätt fast det igen så som visas i fig. 8. Var mycket noggrann vad gäller var bulthålet sitter.
3. Välj önskad vinkel och sätt i bult och mutter och dra åt.
4. Justera det rörliga skruvstycket parallellt med det fasta skruvstycket genom att lossa bulten (A – fig. 8), justera och dra åt den igen.

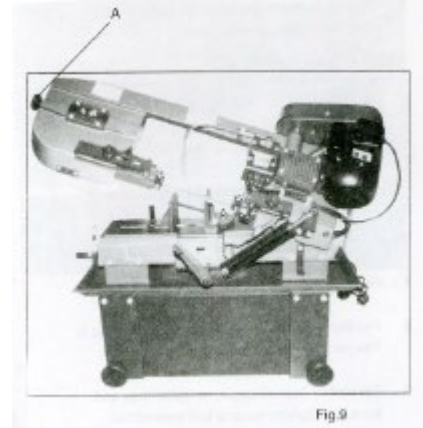


Justera klingspänning

Stäng av maskinen och dra ut stickkontakten!

Vrid justeringsspaken till klingspänningen (A – fig. 9) medurs för att dra åt och moturs för att lossa.

Låt klingan gå i ett par minuter och kontrollera därefter om justeringen är tillfredsställande.

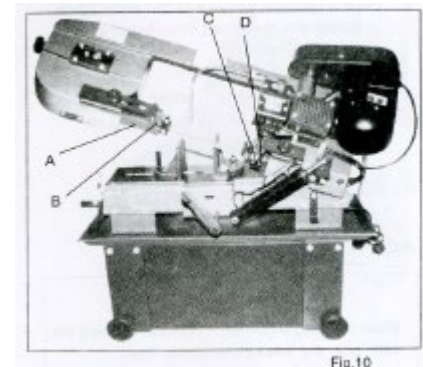


Byte av klinga

Observera – bandsågen är konstruerad för klingor som är 19 mm breda, 0,9 mm tjocka och 2 360 mm långa. Andra klingor kommer att påverka sågens prestanda negativt.

Stäng av maskinen och dra ut stickkontakten!

1. Lyft upp överdelen till upplyft läge och lås den genom att stänga av hydraulcylindern.
2. Demontera det röda klingskyddet (A – fig. 10) genom att lossa skruvarna (B).
3. Demontera borsten (C) genom att lossa skruvarna (D).
4. Vrid justeringsspaken till klingspänningen moturs så att sågklingan lösgörs.
5. Ta försiktigt av sågklingan från hjulen. Var försiktig – den är mycket vass!
6. Sätt först i den nya klingan i klingstyrningen – var uppmärksam så att tänderna pekar i rätt riktning, som anges på sågen.
7. Sätt klingan på hjulen. Se till att kanten på klingan ligger nära hjulflänsen på båda hjulen.
8. Vrid justeringsspaken medurs för att spänna klingan. Var försiktig så att du inte spänner den för hårt.
9. Montera tillbaka alla skydd och spänn fast dem.
10. Sätt tillbaka det röda klingskyddet och borsten.
11. Sätt i stickkontakten och slå på maskinen. Kontrollera klingspänningen.



Justera klingspårningen

Varning – justering av klingspårningen kräver att sågen körs med öppen bakkåpa. Denna uppgift är inte ofarlig och bör därför utföras av en fackperson.

1. Lås fast överdelen i lodrätt läge genom att stänga av hydraulcilindern.
2. Kontrollera att klingspänningen är korrekt justerad.
3. Öppna bakkåpan genom att lossa skruvarna.
4. Starta bandsågen och titta på klingan. Klingan ska löpa nära hjulflänsen utan att vidröra den.
5. Lossa bultarna (A – fig. 13)
6. Vrid justeringskruven (B) och håll samtidigt uppsikt på klingans spårning på hjulet. Vrid medurs för att få klingan närmare hjulflänsen och moturs för att få klingan längre bort från hjulflänsen.
7. När spårningen är justerad ska bultarna dras åt igen.

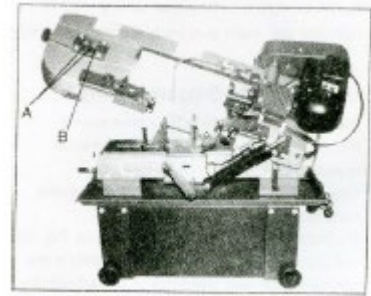


Fig.13

Justera lager i klingstyrning

Stäng av maskinen och dra ut stickkontakten!

1. Lås fast överdelen i lodrätt läge genom att stänga av hydraulcilindern.
2. Lossa sexkantsskruven (A – fig. 14) och justera kullagren så att lagret bakom klingan är 0,08–0,12 mm från klingans baksida.
3. Vrid på muttern (B) för att justera excenterlagret så att det ligger an mot klingan. Klingan ska fortfarande kunna röra sig fritt när man griper tag i den så som visas i fig. 15.

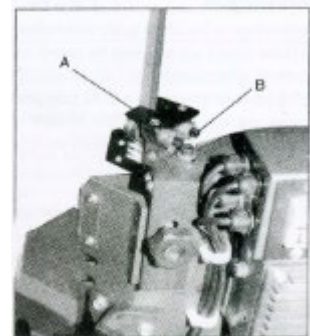


Fig.14

WARNING! Försäkra dig om att bandsågen är avstängd och att stickkontakten har dragits ur eluttaget och att dina händer är skyddade innan du griper tag i klingan! Se också till att sågklingans tändar inte kommer i kontakt med rullagren.



Fig.15

4. Upprepa justeringen på den andra klingstyrningen.

Justera sänktryck

Sänktrycket (= den kraft som överdelen sänks med) är en av de viktigaste justeringsuppgifterna i samband med bandsågen. Om sänktrycket inte är korrekt inställt kan det leda till dålig prestanda, sneda snitt, skadade tänder, blockeringar och att klingan hoppar av hjulen. Sänktrycket är fabriksinställt, men om det skulle behöva justeras ska du göra så här:

Stäng av maskinen och dra ut stickkontakten!

1. Slå på hydraulcylinderns ventil och placera överdelen i vågrätt läge.
2. Vrid ventilen medurs tills den inte kan vridas mer.
3. Placera en hängvåg under justeringsspaken till klingspänningen och lyft överdelen. Vågen bör visa ca 5–6 kg.
4. Justera till ca 5–6 kg genom att vrida bulten (A – fig. 16).

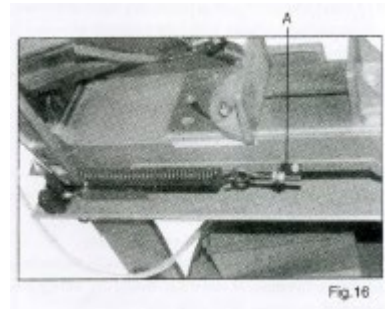


Fig. 16

Bruksanvisning

Lägg arbetsstycket på bordet och spänn fast det med skruvstycket. Använd ev. stoppet för extra stöd och stabilitet.

Kontrollera att klinga, sänkhastighet och klinghastighet är korrekt inställda och slå sedan på bandsågen med ON/OFF-knappen.

Låt sågklingan komma upp i full hastighet innan arbetet påbörjas. Överdelen sänks ned och arbetsstycket sågas.

Kom ihåg att slå till tillförseln av kylmedlet. Först då kommer kylmedlet att sprutas genom kylmedelsmunstycket.

Stäng av bandsågen innan arbetsstycket tas bort från bandsågen.

Underhåll

Kom ihåg att all rengöring och underhåll bara får utföras när bandsågen är avstängd och stickkontakten dragits ut ur stickkontakten!

Kullager

Kullagren på klingstyrningen och hjulen är stängda och kräver ingen smörjning. Kontrollera dem dock regelbundet med avseende på justering och funktion och byt ut dem om de är defekta/slitna.

Byte av växellådsolja

Växellådsoljan ska bytas ut efter 90 dagars drift och därefter var sjätte månad:

1. Placera överdelen i vågrätt läge.
2. Lossa skruvarna (A – fig. 17) på växellådan och ta bort täckplåten och packningen.
3. Töm ut oljan från växellådan i en lämplig behållare.
4. Placera överdelen i lodrätt läge och avlägsna kvarvarande olja med en trasa.
5. Sänk åter överdelen till vågrätt läge.
6. Fyll på med ca 0,3 liter växellådsolja.
7. Sätt i packningen och montera tillbaka täckplåten.

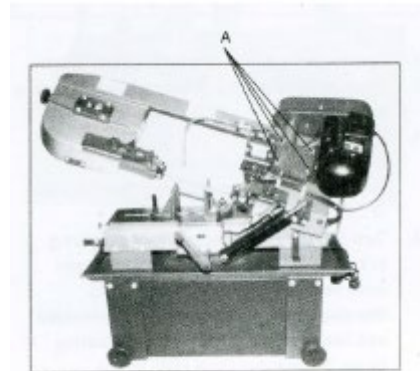


Fig.17

Klingborste

Det är viktigt att klingborsten är korrekt justerad och hålls i gott skick. Borsten ska bytas ut om den blir sliten eller skadad. En sliten, defekt eller dåligt justerad borste kommer att förkorta sågklingans livslängd påtagligt.

Rengöring

1. Håll alla ytor rena och fria från rost, spån, smuts och avlagringar.
2. Använd aldrig tryckluft, då det kan pressa in metallspån i lager och andra kritiska områden på bandsågen.
3. Använd en liten pensel eller borste för att avlägsna metallpartiklar.
4. Torka av sågen med en ren och torr trasa och påför ett tunt lager olja på de olackerade ytorna.
5. Håll klingstyrningarna rena och fria från metallspån.

Felsökning

| Problem | Möjlig orsak | Möjlig lösning |
|-------------------------|--|--|
| Klingan går sönder | <ol style="list-style-type: none"> 1. Klingspänningen är felaktig. 2. Kling- eller sänkhastighet är felaktig. 3. Arbetsstycket sitter löst i skruvstycket. 4. Klingan är i kontakt med hjulets fläns. 5. Klingans tänder är för stora för arbetsstycket. 6. Tänderna kommer i kontakt med arbetsstycket innan sågningen påbörjats. 7. Klingstyrningen är inte korrekt justerad. 8. Klingan är för tjock i förhållande till hjulets diameter. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Lossa klingspänningen. 2. Justera kling- eller sänkhastigheten. 3. Spänn fast arbetsstycket i skruvstycket. 4. Justera klingspårningen. 5. Byt till en klinga med mindre tänder. 6. Justera klingstyrningen. 7. Justera klingstyrningen. 8. Byt till en tunnare sågklinga. |
| Klingan blir snabbt slö | <ol style="list-style-type: none"> 1. Klingans tänder är för stora för arbetsstycket. 2. Sågen kör för snabbt. 3. Sänkhastigheten är för låg. 4. Arbetsstycket är för hårt. 5. Sågklingan är felvänd. 6. Klingspänningen är otillräcklig. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Byt till klinga med mindre tänder. 2. Justera hastigheten. 3. Justera hastigheten. 4. Byt till en klinga som passar för uppgiften. 5. Vänd klingan. 6. Justera klingspänningen. |
| Klingan sågar snett | <ol style="list-style-type: none"> 1. Arbetsstycket sitter löst eller snett. 2. Klingstyrningen är inte korrekt justerad. 3. Klingan är inte tillräckligt spänd. 4. Avståndet mellan klingstyrningarna är för stor. 5. Sågklingan är slö. 6. Fel klinghastighet. 7. Lösa klingstyrningar. 8. Klingan går snett på hjulen. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Spänn fast arbetsstycket korrekt i skruvstycket. 2. Justera klingstyrningen. 3. Justera klingspänningen. 4. Flytta klingstyrningarna närmare varandra. 5. Byt ut klingan. 6. Justera hastigheten. 7. Spänn klingstyrningen. 8. Justera klingspårningen. |

| | | |
|---|---|--|
| Ojämn kapning | <ol style="list-style-type: none"> 1. För hög hastighet. 2. Klingan är för grov. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sänk hastigheten. 2. Byt till finare klinga. |
| Klingans baksida eller sidor slits fort | <ol style="list-style-type: none"> 1. Klingstyrningen är sliten. 2. Kullager i klingstyrningen är lösa eller inte korrekt justerade. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Byt ut klingstyrningen. 2. Justera respektive spänn fast. |
| Klingans tänder bryts av | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tänderna är för stora för materialet eller uppgiften. 2. Sänkhastigheten är för hög eller för låg. 3. Arbetsstycket vibrerar. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Byt till klinga med finare tänder. 2. Justera sänkhastigheten. 3. Spänn fast arbetsstycket ordentligt i skruvstycket. |
| Motorn blir väldigt varm | <ol style="list-style-type: none"> 1. Klingan är spänd för hårt. 2. Drivremmen är spänd för hårt. 3. Klingans tänder är antingen för stora eller för små för uppgiften. 4. Växellådan är inte korrekt justerad. 5. Växellådan saknar olja. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Justera klingspänningen. 2. Lossa drivremmen. 3. Byt till lämplig klinga. 4. Kontrollera växellådan/justera. 5. Fyll på olja. |

EU-försäkran om överensstämmelse

| | |
|---|--|
| EU-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE  | |
| EU – importör: | P. Lindberg A/S Sdr. Ringvej 1 DK-6600 Vejen Tlf.: +45 70212626 E-mail: salg@p-lindberg.dk CVR: 25903110 www.p-lindberg.dk |
| Härmed förklara att följande maskin: | <i>Metallbandsåg PL art. 90 29 546</i> |
| Type / modell: | G5018WA |
| Överensstämmer med följande direktiv: | 2006/42/EEC 2014/30/EEC 2014/35/EEC |
| Tillämpade standarder och normer: | EN ISO 12100:2010 EN 60204-1:2006/A1:2009 EN 13898:2003/A1:2009 EN 55014-1:2006/A2:2011 EN 55014-2:1997/A2:2008 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 |
| Datum och signatur: | Vejen d. 23-10-2018 P. Lindberg A/S  Erik T Lauritsen Direktör  |

Vi förbehåller oss rätten att ändra produktens tekniska parametrar och specifikationer utan föregående meddelande.

D

Original Bedienungsanleitung



Metallbandsäge – Artikelnr. 9029546

Beschreibung: Metallbandsäge mit 750 W starkem Motor. 230 V. Mit Präzisionsschraubstock, Kugellagersteuerung an der Schneide, Kühlwasserpumpe und 4 Transporträdern.

Zweckmäßige Verwendung: Darf ausschließlich wie in dieser Betriebsanleitung beschrieben verwendet werden. Jegliche andere Art der Verwendung wird als falsch angesehen.

Inhalt

| | |
|---|----|
| Sicherheitsanweisungen..... | 2 |
| Technische Daten..... | 3 |
| Elektroschaltplan..... | 3 |
| Geräteübersicht..... | 4 |
| Vor der Inbetriebnahme..... | 5 |
| Montage..... | 5 |
| Vorbereitung..... | 6 |
| Einfüllen der Kühlflüssigkeit..... | 6 |
| Einstellen der Senkgeschwindigkeit..... | 6 |
| Einstellen der Sägeblattgeschwindigkeit..... | 6 |
| Einstellen der Sägeblattsteuerung..... | 7 |
| Einstellen des Schraubstocks..... | 7 |
| Einstellen der Sägeblattspannung..... | 8 |
| Austausch des Sägeblatts..... | 8 |
| Einstellen der Sägeblattspur..... | 9 |
| Einstellen der Lager in der Sägeblattsteuerung..... | 9 |
| Einstellen des Senkdrucks..... | 10 |
| Bedienungsanleitung..... | 10 |
| Wartung..... | 11 |
| Kugellager..... | 11 |
| Wechseln des Getriebeöls..... | 11 |
| Sägeblattbürste..... | 11 |
| Reinigung..... | 11 |
| Fehlersuche..... | 12 |

Sicherheitsanweisungen

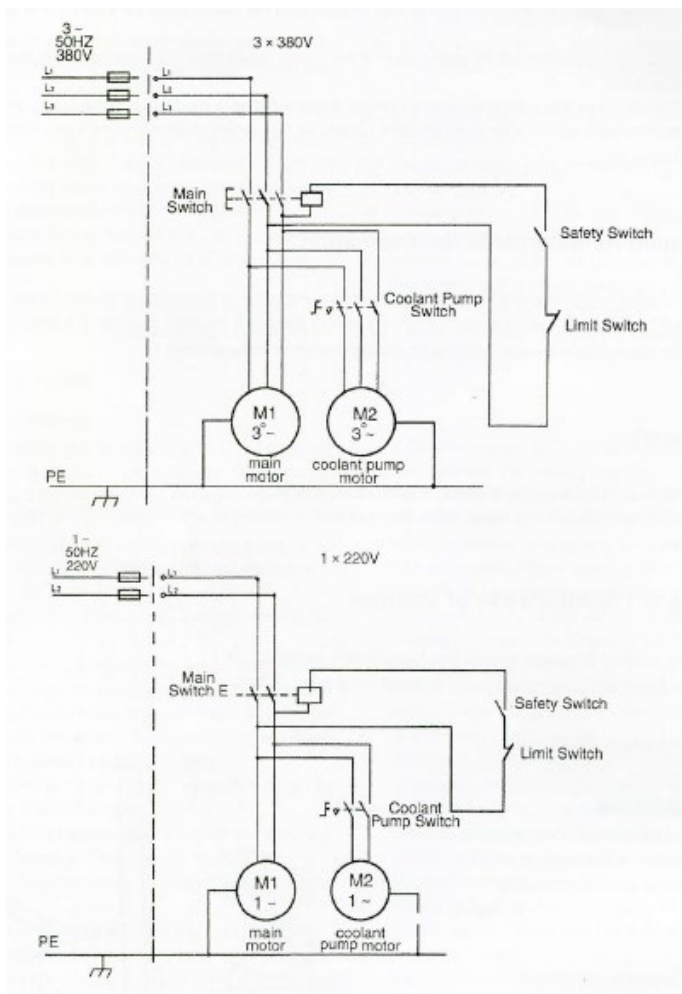
1. Lesen Sie vor der Benutzung des Geräts dieses Handbuch sorgfältig.
2. Lesen Sie die Warnhinweise auf dem Gerät und sorgen Sie dafür, dass Sie diese vor der Inbetriebnahme des Geräts verstehen.
3. Der Arbeitsbereich muss stets gut beleuchtet und ordentlich sein. Sorgen Sie für ausreichend Platz rund um das Gerät. Das Gerät muss auf einer ebenen und festen Oberfläche stehen.
4. Sorgen Sie dafür, dass das Gerät geerdet ist.
5. Halten Sie unbefugte Personen auf Abstand zum Arbeitsbereich.
6. Nicht mit Gewalt bedienen.
7. Verwenden Sie stets das richtige Sägeblatt mit den empfohlenen Abmessungen, und verwenden Sie die Säge ausschließlich zum Sägen von Metall. Die Kapazität der Säge darf nicht überschritten werden. Sorgen Sie dafür, dass die Sägezähne in die Richtung schauen, die auf der Bandsäge angegeben ist.
8. Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung. Lose Kleidung, loses Haar und Zubehör können sich in den beweglichen Teilen der Säge verfangen.
9. Das zu bearbeitende Element muss vor dem Sägen festgespannt werden. Lange Elemente müssen darüber hinaus von Sägeböcken o. Ä. gestützt werden.
10. Sorgen Sie für die Wartung des Geräts – halten Sie es scharf und sauber. Befolgen Sie die Anweisungen in Bezug auf das Schmieren und den Austausch der Ersatzteile. Kontrollieren Sie die Kabel und tauschen Sie diese falls notwendig aus. Halten Sie die Griffe trocken, sauber und frei von Ölresten.
11. Schalten Sie das Gerät stets aus, warten Sie, bis das Sägeblatt zum Stillstand kommt, und stecken Sie immer das Kabel aus, bevor jegliche Art von Wartungs-, Service oder Reinigungsarbeiten am Gerät durchgeführt werden.
12. Das Gerät ist vor der Inbetriebnahme stets zu überprüfen, um sicherzustellen, dass es sich in einem guten und sicheren Betriebszustand befindet: Überprüfen Sie, ob sich die beweglichen Teile korrekt bewegen, dass alle Teile intakt, korrekt montiert und festgezogen sind und dass alles funktioniert, wie es soll. Überprüfen Sie außerdem, ob alle Verkleidungen und Abdeckungen montiert, intakt und funktionsfähig sind. Bei Beschädigungen müssen diese ausgetauscht werden.
13. Betriebsbedingungen: Die Bandsäge kann bei Temperaturen zwischen 5°C und 40°C sowie bei einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 30 und 95% eingesetzt werden.
14. Lassen Sie die Bandsäge niemals unbeaufsichtigt liegen, während diese eingeschaltet ist oder während das Blatt noch immer rotiert.
15. Hände und Finger dürfen bei Betrieb der Maschine nicht in die Nähe des Sägeblatts gelangen.
16. Benutzen Sie eine geeignete Kühlflüssigkeit und kontrollieren Sie stets vor der Inbetriebnahme, dass eine ausreichende Menge davon eingefüllt ist. Bitte seien Sie besonders vorsichtig beim Sägen von Magnesium und anderen leicht entzündlichen Metallen.
17. Wenn sich das Sägeblatt im Element verkeilt, muss die Stromzufuhr unterbrochen werden, bevor das Problem gelöst wird.

18. Sägen Sie immer nur ein Element auf einmal. Stoppen Sie das Gerät, bevor das Element von der Säge entfernt wird.

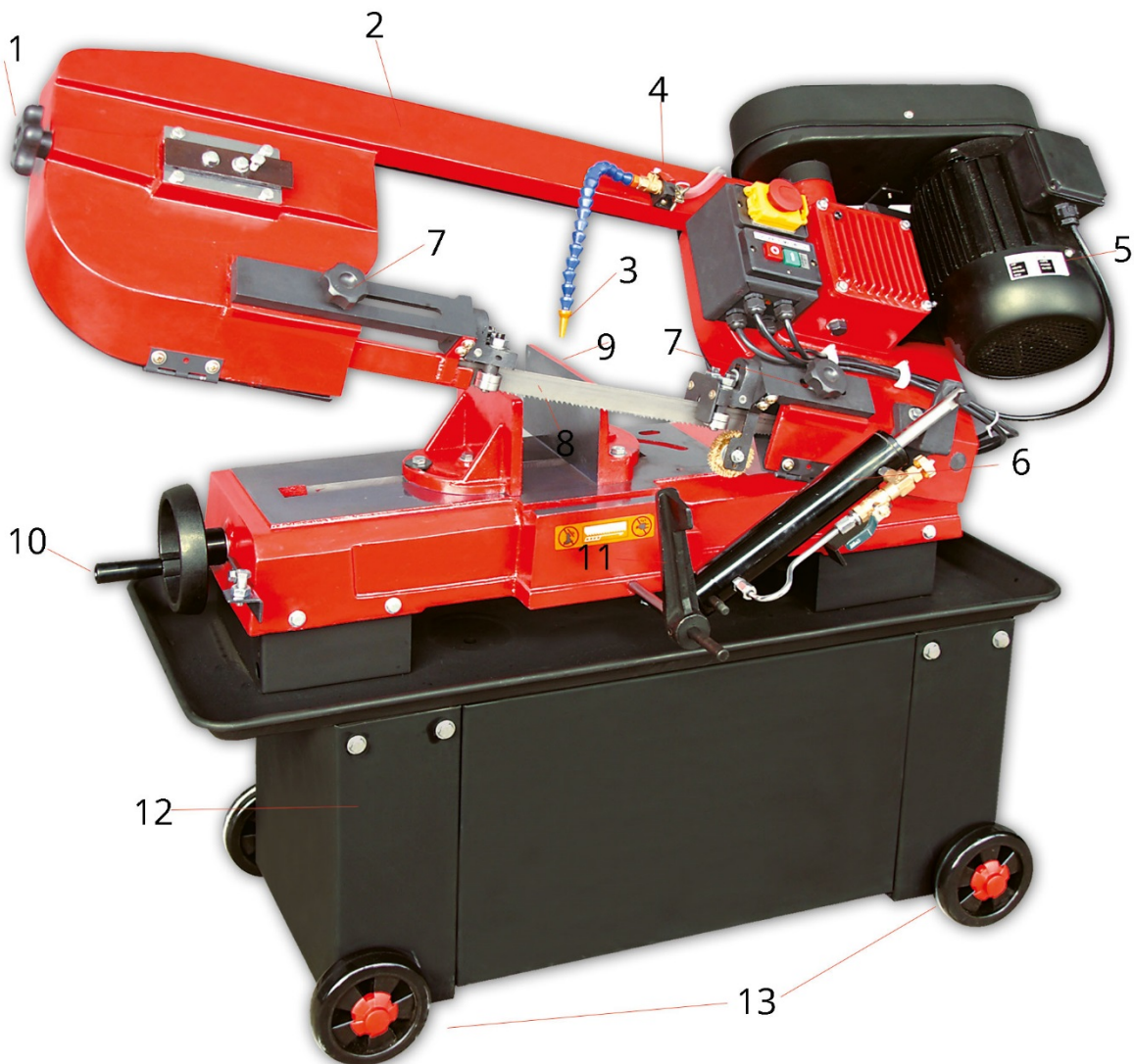
Technische Daten

| | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Motor: | 750 W |
| Kapazität, 45°: | Flach 110 x 180 mm, rund 110 mm |
| Kapazität, 90°: | Flach 180 x 300 mm, rund 180 mm |
| Geschwindigkeiten: | 34, 41, 59, 98 m/Min. |
| Schwert: | 2.360 x 19 x 0,9 mm |
| Gewicht: | 158 kg |
| Abmessungen, zusammengebaut: | 1.150 x 880 x 1.810 mm |
| Betriebsgeräusch: | Ca. 75 dB(A) |

Elektroschaltplan



Geräteübersicht



1. Einstellgriff zum Spannen des Sägeblatts
2. Oberes Element
3. Kühlflüssigkeitsdüse
4. Kühlflüssigkeitshahn
5. Ein-/Aus-Schalter
6. Zylinder
7. Sägeblattsteuerung
8. Sägeblatt
9. Schraubstock
10. Längeneinstellungsgriff für den Schraubstock
11. Arbeitselementbegrenzung
12. Unteres Element
13. Rad

Vor der Inbetriebnahme

Kontrollieren Sie, dass die Bandsäge intakt ist.

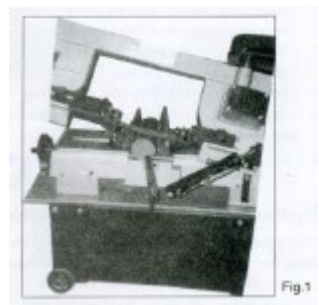
Die Bandsäge muss auf einem ebenen und stabilen Untergrund, welcher das Gewicht der Säge tragen kann, aufgestellt werden.

Reinigen Sie Oberflächen mit Rostschutz mit Petroleum, Dieselöl oder Ähnlichem.

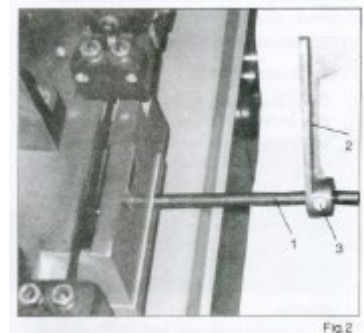
Verwenden Sie keine Lösungsmittel auf Zellulosebasis wie Verdüner – diese beschädigen lackierte Oberflächen.

Montage

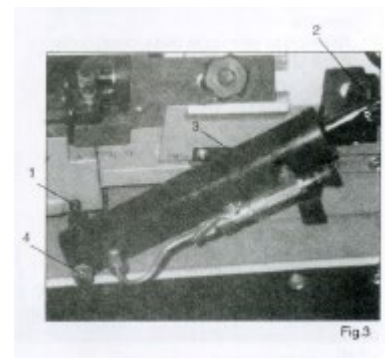
1. Bocken Sie das untere Element auf, sodass Sie die Räder montieren können. Sorgen Sie dafür, dass die Maschine stabil steht.
2. Stecken Sie die Radachse durch die Löcher im unteren Element.
3. Geben Sie die Räder auf die Achse und befestigen Sie diese mit Splinten. Biegen Sie zum Befestigen die Splinte.



4. Stecken Sie die Stange (1 – Abb. 2) für die Arbeitselementbegrenzung (2 – Abb. 2) in das Loch des unteren Elements und montieren Sie die Arbeitselementbegrenzung mithilfe des Bolzens (3 – Abb. 2).



5. Stecken Sie die Stange für den Zylinder (1 – Abb. 3) in das Loch am unteren Element und befestigen Sie diese. Montieren Sie den Zylinder (3 – Abb. 3) auf der Stange und befestigen Sie ihn mit der Mutter (4 – Abb. 3). Schrauben Sie die Schraube (2 – Abb. 3) im Zylinder fest.
6. Entfernen Sie den Spanngurt und heben Sie diesen auf.



Vorbereitung

Einfüllen der Kühlflüssigkeit

Wir empfehlen die Verwendung von wasserlöslicher Kühlflüssigkeit. Dies erhöht die Effizienz beim Schneiden und verlängert die Lebensdauer des Sägeblatts. Wechseln Sie die Kühlflüssigkeit häufig und halten Sie sich generell an die Empfehlungen des Herstellers.

1. Stecken Sie das Kabel ab.
2. Entfernen Sie den Rücklaufschlauch vom Tankdeckel.
3. Schieben Sie den Behälter aus der Bandsäge und nehmen Sie vorsichtig den Deckel vom Behälter ab.
4. Füllen Sie den Tank ca. 80% auf.
5. Geben Sie den Deckel wieder darauf und setzen Sie den Behälter wieder in die Bandsäge ein.
6. Montieren Sie den Rücklaufschlauch wieder am Tankdeckel.

Einstellen der Senkgeschwindigkeit

Die Senkgeschwindigkeit des Sägeblatts wird mit dem Hydraulikzylinder eingestellt.

Um die Geschwindigkeit zu erhöhen, wird der Knopf (1 – Abb. 4) gegen den Uhrzeigersinn gedreht. Um die Geschwindigkeit zu senken, wird der Knopf im Uhrzeigersinn gedreht.

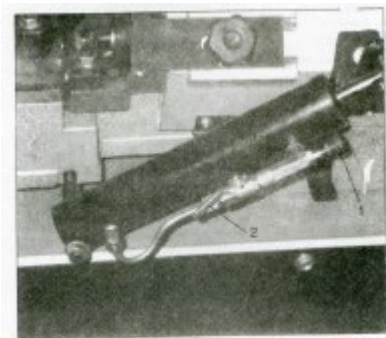


Fig 4

Um die Hydraulik zu unterbrechen, muss der Griff wie in der Abb. 4 stehen. Um sie zu aktivieren, muss der Griff (2) angehoben werden.

Einstellen der Sägeblattgeschwindigkeit

Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Stecker ab!

Die Sägeblattgeschwindigkeit wird eingestellt, indem der Antriebsriemen in die jeweilige Riemenscheibenspur gebracht wird.

1. Lösen Sie den Sperrbolzen (1 – Abb. 5)
2. Schrauben Sie den Gleitbolzen (2) heraus, bis der Antriebsriemen gelöst werden kann.
3. Bewegen Sie den Antriebsriemen auf die gewünschte Riemenscheibe.
4. Ziehen Sie den Gleitbolzen an, sodass der Riemen wieder straff sitzt.



Fig 5

5. Kontrollieren Sie, ob der Riemen problemlos läuft.

Einstellen der Sägeblattsteuerung

Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Stecker ab!

1. Lösen Sie die Knöpfe (1 und 2 – Abb. 6) und schieben Sie die Sägeblattsteuerung so nahe wie möglich an das Material, ohne den Sägeschnitt zu berühren.
2. Ziehen Sie die Knöpfe wieder an.
3. Machen Sie dasselbe mit der anderen Sägeblattsteuerung.

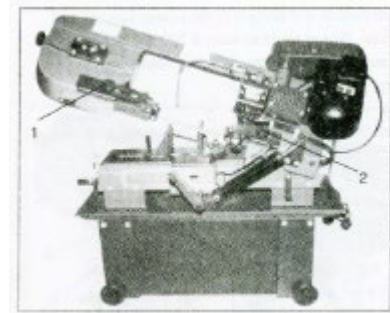


Fig.6

Einstellen des Schraubstocks

Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Stecker ab!

Der Schraubstock kann von 0 bis 45 Grad eingestellt werden.

1. Entfernen Sie Bolzen und Mutter (C – Abb. 7).
2. Stellen Sie den Schraubstock ein und befestigen Sie ihn wieder wie in der Abb. 8 angezeigt. Achten Sie wirklich gut darauf, wo sich die Löcher für die Schrauben befinden.
3. Wählen Sie den gewünschten Winkel, bringen Sie Schraube und Mutter an und ziehen Sie diese fest.
4. Stellen Sie den beweglichen Schraubstock parallel zum festen Schraubstock ein, indem Sie den Bolzen (A – Abb. 8) lösen, einstellen, und erneut anziehen.

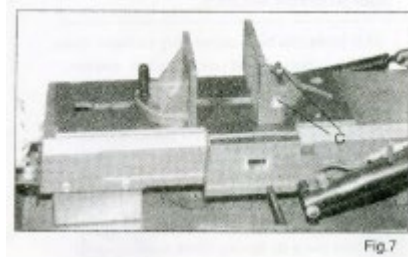


Fig.7

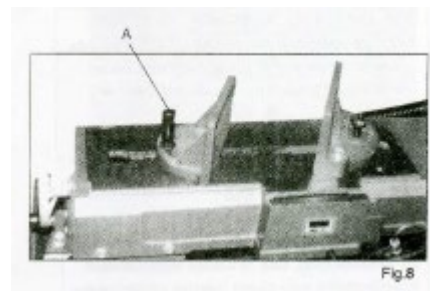


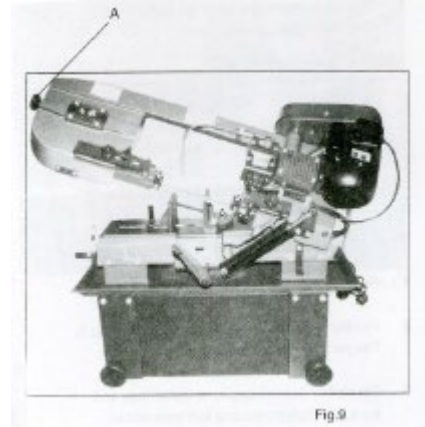
Fig.8

Einstellen der Sägeblattspannung

Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Stecker ab!

Drehen Sie den Einstellgriff zum Spannen des Sägeblatts (A – Abb. 9) im Uhrzeigersinn, um festzuziehen, zum Lösen gegen den Uhrzeigersinn.

Lassen Sie das Sägeblatt einige Minuten lang laufen und kontrollieren Sie anschließend, ob die Einstellung passt.

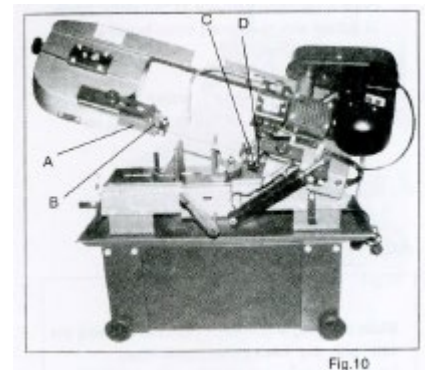


Austausch des Sägeblatts

Achtung – die Bandsäge ist für Sägeblätter mit 19 mm Breite, 0,9 mm Dicke und 2.360 mm Länge ausgelegt. Andere Sägeblätter beeinträchtigen die Leistung der Säge.

Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Stecker ab!

1. Bringen Sie das obere Element in die angehobene Position und sperren Sie dieses, indem Sie den Hydraulikzylinder ausschalten.
2. Montieren Sie die rote Sägeblattverkleidung (A – Abb. 10) ab, indem Sie die Schrauben lösen (B).
3. Montieren Sie die Bürste (C) ab, indem Sie die Schrauben (D) lösen.
4. Drehen Sie den Einstellgriff für die Spannung des Sägeblatts gegen den Uhrzeigersinn, sodass das Sägeblatt frei wird.
5. Nehmen Sie das Sägeblatt vorsichtig von den Rädern. Achtung, es ist sehr scharf!
6. Geben Sie das neue Sägeblatt zuerst auf die Sägeblattsteuerung. Bitte achten Sie darauf, dass die Zähne in die richtige Richtung – wie auf der Säge angegeben – zeigen.
7. Geben Sie das Sägeblatt auf die Räder. Sorgen Sie dafür, dass der Rand des Sägeblatts dicht an den Flansch beider Räder kommt.
8. Drehen Sie den Einstellgriff im Uhrzeigersinn, um das Sägeblatt zu straffen. Achten Sie darauf, dieses nicht zu fest anzuziehen.
9. Montieren Sie wieder alle Verkleidungen und ziehen Sie diese fest.
10. Befestigen Sie die rote Sägeblattverkleidung und die Bürste erneut.
11. Stecken Sie den Stecker an und schalten Sie das Gerät ein. Kontrollieren Sie die Sägeblattspur.



Einstellen der Sägeblattspur

Achtung – zum Einstellen der Sägeblattspur muss die Säge mit offener hinterer Verkleidung laufen. Diese Aufgabe ist gefährlich und sollte daher von einem Fachmann durchgeführt werden.

1. Sperren Sie das obere Element in senkrechter Position, indem Sie den Hydraulikzylinder ausschalten.
2. Überprüfen Sie, ob das Sägeblatt korrekt gespannt ist.
3. Öffnen Sie die hintere Verkleidung, indem Sie die Schrauben herausdrehen.
4. Starten Sie die Bandsäge und schauen Sie auf das Sägeblatt. Das Sägeblatt muss dicht am Radflansch laufen, ohne diesen zu berühren.
5. Lösen Sie die Bolzen (A – Abb. 13).
6. Drehen Sie die Stellschraube (B), während Sie die Spur des Sägeblatts am Rad im Auge behalten. Drehen Sie im Uhrzeigersinn, um das Sägeblatt näher zum Radflansch zu bringen, gegen den Uhrzeigersinn, um das Sägeblatt weiter weg vom Radflansch zu bringen.
7. Nach dem Einstellen der Spur werden die Bolzen erneut festgezogen.

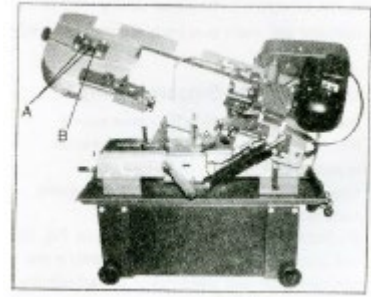


Fig.13

Einstellen der Lager in der Sägeblattsteuerung

Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Stecker ab!

1. Sperren Sie das obere Element in senkrechter Position, indem Sie den Hydraulikzylinder ausschalten.
2. Lösen Sie die Sechskantschrauben (A – Abb. 14) und stellen Sie die Kugellager so ein, dass das Lager hinter dem Sägeblatt 0,08 - 0,12 mm von der Rückseite des Sägeblatts entfernt ist.
3. Drehen Sie die Mutter (B), um das Exzenterlager so einzustellen, dass es am Sägeblatt liegt. Das Sägeblatt muss noch immer frei bewegt werden können, wenn man es wie in der Abb. 15 angezeigt, anfasst.

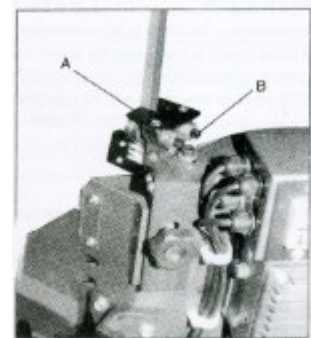


Fig.14

ACHTUNG! Vergewissern Sie sich, dass die Bandsäge ausgeschaltet, das Kabel vom Stecker abgezogen und Ihre Hände geschützt sind, bevor Sie das Sägeblatt anfassen! Sorgen Sie außerdem dafür, dass die Sägeblattzähne nicht mit den Rolllagern in Berührung kommen.



Fig.15

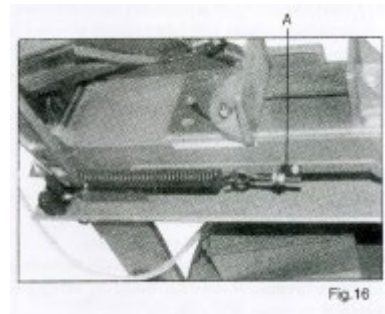
4. Stellen Sie auch die Lager der anderen Sägeblattsteuerung ein.

Einstellen des Senkdrucks

Das Einstellen des Senkdrucks (= die Kraft, mit der das obere Element abgesenkt wird) ist eine der wichtigsten Einstellaufgaben bei der Bandsäge. Ist der Senkdruck nicht korrekt eingestellt, kann dies zu einer schlechten Leistung, schiefen Schnitten, beschädigten Zähnen, Blockieren oder dazu, dass das Sägeblatt von den Rädern springt, führen. Der Senkdruck ist ab Werk eingestellt. Muss er dennoch geändert werden, geschieht dies wie folgt:

Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Stecker ab!

1. Betätigen Sie das Ventil für den Hydraulikzylinder und bringen Sie das obere Element in eine horizontale Position.
2. Drehen Sie das Ventil im Uhrzeigersinn, bis es nicht mehr gedreht werden kann.
3. Bringen Sie ein Hängegewicht unter dem Einstellgriff für die Spannung des Sägeblatts an und heben Sie das obere Element an. Das Gewicht sollte ca. 5-6 kg anzeigen.
4. Stellen Sie es auf ca. 5-6 kg ein, indem Sie am Bolzen (A – Abb. 16) drehen.



Bedienungsanleitung

Legen Sie das Element auf den Tisch und spannen Sie es mit dem Schraubstock fest. Verwenden Sie eventuell die Begrenzung für zusätzliche Stütze und Stabilität.

Überprüfen Sie, dass Sägeblatt, Senkgeschwindigkeit und Sägeblattgeschwindigkeit richtig eingestellt sind. Schalten Sie danach die Bandsäge mit dem Ein-/Aus-Schalter ein.

Lassen Sie die Säge auf ihre volle Geschwindigkeit kommen, bevor Sie mit der Arbeit beginnen. Das obere Element wird abgesenkt, das Werkelement gesägt.

Denken Sie daran, die Kühlflüssigkeitszufuhr einzuschalten. Erst dann wird die Kühlflüssigkeit durch die Kühlflüssigkeitsdüse eingespritzt.

Bevor das Element von der Bandsäge entfernt wird, wird diese ausgeschaltet.

Wartung

Denken Sie daran, dass sämtliche Reinigungs- und Wartungsarbeiten nur bei ausgeschalteter Bandsäge, nachdem das Kabel abgesteckt worden ist, durchgeführt werden dürfen!

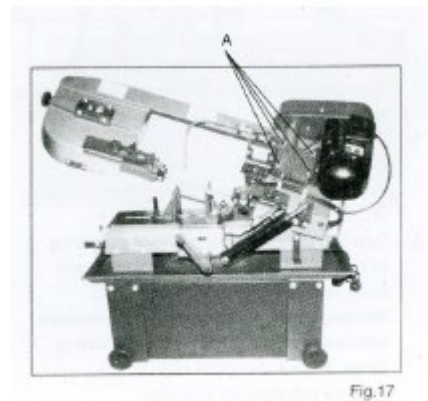
Kugellager

Die Kugellager der Sägeblattsteuerung und die Räder sind geschlossene Elemente und müssen nicht geschmiert werden. Überprüfen Sie aber Funktion und Einstellung regelmäßig. Tauschen Sie diese bei Beschädigung/Abnutzung aus.

Wechseln des Getriebeöls

Das Getriebeöl wird nach 90 Betriebstagen oder jedes halbe Jahr gewechselt:

1. Bringen Sie das obere Element in eine horizontale Position.
2. Lösen Sie die Schrauben (A – Abb. 17) des Getriebes und entfernen Sie Abdeckplatte und Dichtung.
3. Lassen Sie Öl aus dem Getriebe in einen geeigneten Behälter ab. Denken Sie daran, das Altöl laut den jeweiligen gültigen Richtlinien vor Ort zu entsorgen.
4. Bringen Sie das obere Element erneut in eine horizontale Position und entfernen Sie das restliche Öl mit einem Tuch.
5. Füllen Sie ca. 0,3 Liter Getriebeöl ein.
6. Setzen Sie Dichtung und Abdeckplatte erneut ein.



Sägeblattbürste

Es ist wichtig, dass die Sägeblattbürste richtig eingestellt und stets in gutem Zustand ist. Die Bürste muss ausgetauscht werden, wenn sie abgenutzt oder beschädigt ist. Eine abgenutzte, defekte oder schlecht eingestellte Bürste verkürzt die Lebensdauer des Sägeblatts beträchtlich.

Reinigung


1. Halten Sie alle Oberflächen sauber und frei von Rost, Spänen, Schmutz und Ablagerungen.
2. Verwenden Sie niemals Druckluft, da dies die Metallspäne in die Lager und andere kritische Bereiche an der Bandsäge pressen könnte.
3. Verwenden Sie einen kleinen Pinsel oder eine Bürste zum Entfernen der Metallpartikel.
4. Wischen Sie die Säge mit einem sauberen und trockenen Tuch ab und tragen Sie eine dünne Ölschicht an den nicht lackierten Oberflächen auf.
5. Halten Sie die Sägeblattsteuerung sauber und frei von Metallspänen.

Fehlersuche

| Problem | Mögliche Ursache | Lösungsmöglichkeiten |
|--------------------------------|---|---|
| Sägeblatt knickt | <ol style="list-style-type: none"> 1. Falsche Sägeblattspannung. 2. Falsche Sägeblatt- oder Senkgeschwindigkeit. 3. Element im Schraubstock lose. 4. Sägeblatt berührt den Radflansch. 5. Sägeblattzähne zu groß für das Element. 6. Die Zähne berühren das Element, bevor der Sägevorgang beginnt. 7. Sägeblattsteuerung falsch eingestellt. 8. Das Sägeblatt ist zu dick im Vergleich zum Raddurchmesser. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Weniger Sägeblattspannung 2. Sägeblatt- oder Senkgeschwindigkeit einstellen. 3. Element im Schraubstock festspannen. 4. Sägeblattspur einstellen. 5. Sägeblatt mit kleineren Zähnen verwenden. 6. Sägeblattsteuerung einstellen. 7. Sägeblattsteuerung einstellen. 8. Dünneres Sägeblatt verwenden. |
| Sägeblatt wird rasch abgenutzt | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sägeblattzähne zu groß für das Element. 2. Säge läuft zu schnell. 3. Senkgeschwindigkeit zu niedrig. 4. Element ist zu hart. 5. Sägeblatt läuft in die falsche Richtung. 6. Spannung des Sägeblatts zu gering. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sägeblatt mit kleineren Zähnen verwenden. 2. Geschwindigkeit einstellen. 3. Geschwindigkeit einstellen. 4. Ein für die Aufgabe geeignetes Sägeblatt verwenden. 5. Sägeblatt umdrehen. 6. Spannung des Sägeblatts einstellen. |
| Sägeblatt sägt schief | <ol style="list-style-type: none"> 1. Element im Schraubstock lose oder schief. 2. Sägeblattsteuerung nicht korrekt eingestellt. 3. Sägeblatt ist nicht straff genug. 4. Der Abstand zwischen den Sägeblattsteuerungen ist zu groß. 5. Das Sägeblatt ist abgenutzt. 6. Falsche Sägeblattgeschwindigkeit. 7. Lose Sägeblattsteuerung. 8. Sägeblatt läuft schief über die Räder. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Element richtig im Schraubstock einspannen. 2. Sägeblattsteuerung einstellen. 3. Spannung des Sägeblatts einstellen. 4. Sägeblattsteuerungen dichter zueinander bringen. 5. Sägeblatt wechseln. 6. Geschwindigkeit einstellen. 7. Sägeblattsteuerung straffen. 8. Sägeblattspur einstellen. |

| | | |
|---|--|---|
| Ungleichmäßiger Schnitt | <ol style="list-style-type: none"> 1. Zu hohe Geschwindigkeit 2. Zu grobes Sägeblatt. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Geschwindigkeit reduzieren 2. Feinere Sägeblätter verwenden |
| Rückseite oder Seiten des Sägeblatts werden rasch abgenutzt | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sägeblattsteuerung abgenutzt 2. Kugellager der Sägeblattsteuerung nicht korrekt eingestellt oder lose. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sägeblattsteuerung auswechseln. 2. Einstellen bzw. festziehen. |
| Sägeblattzähne werden abgerissen | <ol style="list-style-type: none"> 1. Zähne sind zu groß für das Material oder die Aufgabe. 2. Senkgeschwindigkeit ist zu hoch oder niedrig. 3. Element vibriert. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sägeblatt mit feineren Zähnen verwenden. 2. Senkgeschwindigkeit einstellen. 3. Element im Schraubstock ordentlich einspannen. |
| Motor wird sehr heiß | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sägeblatt zu straff. 2. Antriebsriemen zu straff. 3. Sägeblattzähne sind zu groß oder zu klein für die Aufgabe. 4. Getriebe falsch eingestellt. 5. Es fehlt Öl im Getriebe. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Spannung des Sägeblatts einstellen. 2. Lockern Sie den Antriebsriemen. 3. Geeignete Sägeblätter verwenden. 4. Getriebe kontrollieren/einstellen. 5. Öl nachfüllen. |

EU-Konformitätserklärung

| | | |
|---|---|-----------|
| EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG | | CE |
| EU – importeur: P. Lindberg A/S Sdr. Ringvej 1 DK-6600 Vejen Tlf.: +45 70212626 E-mail: salg@p-lindberg.dk CVR: 25903110 www.p-lindberg.dk | | |
| Hiermit wird bestätigt dass die folgenden Maschine: | <i>Metallbandsäge PL Artikelnummer 90 29 546</i> | |
| Typ / Modell: | G5018WA | |
| Entspricht den folgenden Richtlinien: | 2006/42/EEC 2014/30/EEC 2014/35/EEC | |
| Angewandte Standards und Normen: | EN ISO 12100:2010 EN 60204-1:2006/A1:2009 EN 13898:2003/A1:2009 EN 55014-1:2006/A2:2011 EN 55014-2:1997/A2:2008 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 | |
| Datum und Unterschrift: | Vejen d. 23-10-2018 P. Lindberg A/S  Erik T Lauritsen Direktør | |
| | | CE |

Wir behalten uns das Recht vor, ohne vorherige Information technische Parameter oder Spezifikationen für dieses Produkt zu ändern.

GB Original User Manual



Metal Band Saw - Item no 9029546

Description: Metal band saw with 750 W motor. 230 V. With precision screw vice, ball bearing guide on the blade, cooling water pump and four transport wheels.

Intended use: Use the machine only as described in this user manual. All other use is deemed incorrect.

Contents

| | |
|--|----|
| Safety instructions | 2 |
| Technical specifications | 3 |
| Wiring diagram | 3 |
| Equipment overview..... | 4 |
| Before using for the first time..... | 5 |
| Fitting..... | 5 |
| Preparation..... | 6 |
| Filling with coolant..... | 6 |
| Adjusting the lowering speed..... | 6 |
| Adjusting blade speed..... | 6 |
| Adjusting blade guides..... | 7 |
| Adjusting screw vice | 7 |
| Adjusting blade tension..... | 8 |
| Replacing the saw blade..... | 8 |
| Adjusting blade tracking..... | 9 |
| Adjusting bearings in the blade guide..... | 9 |
| Adjusting the lowering force | 10 |
| User Instructions..... | 10 |
| Maintenance | 11 |
| Ball bearings..... | 11 |
| Replacing gear oil..... | 11 |
| Blade brush | 11 |
| Cleaning..... | 11 |

| | |
|------------------------------------|----|
| Troubleshooting..... | 12 |
| EU Declaration of Conformity | 14 |

Safety instructions

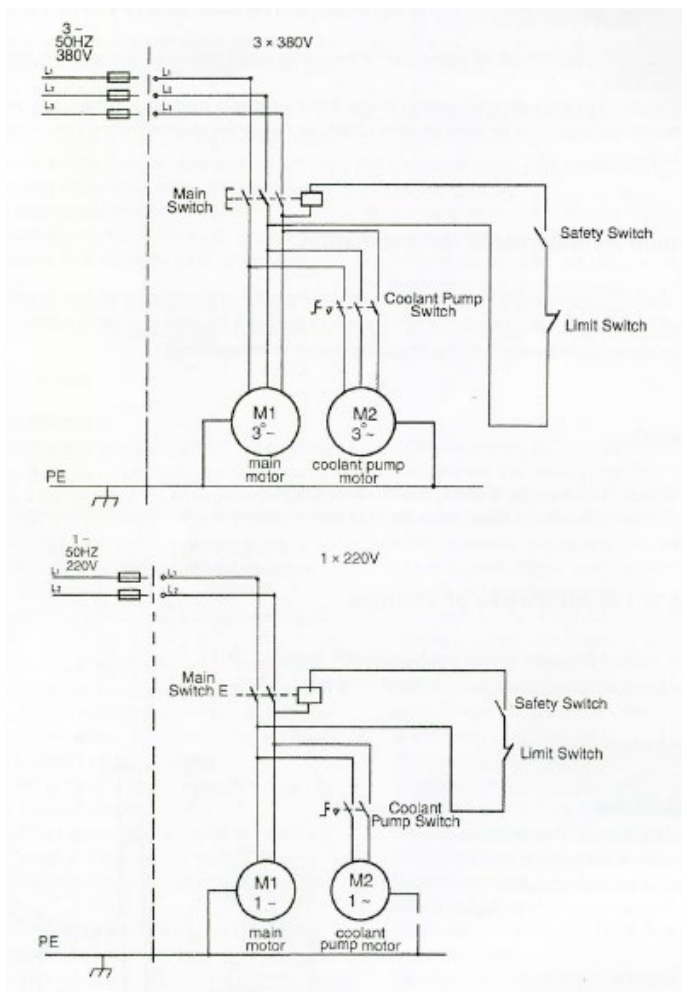
1. Read the manual thoroughly before using the equipment.
2. Read the warnings on the machine and ensure that you have understood them before using the equipment.
3. Keep the working area tidy and well lit. Ensure that there is sufficiently space around the machine. The machine must be placed on a flat and firm surface.
4. Make sure the equipment has an earth connection.
5. Keep unauthorised persons at a safe distance from the work area.
6. Do not force the saw through an item.
7. Always use the correct blade with the recommended dimensions and only use the saw to cut metal. Never exceed the saw's capacity. Ensure the blade's teeth point in the direction that is given for the band saw.
8. Use suitable workwear – loose-fitting clothing, long hair and accessories can become trapped in the saw's moving parts.
9. Ensure that the workpiece is tightened securely before sawing – long items should be supported by a saw horse or similar.
10. Ensure that the equipment is maintained – keep it sharp and clean. Follow the instructions for lubrication and the replacement of spare parts. Inspect cables and replace if necessary. Ensure that the handles are clean, dry and free of oil.
11. Switch off the equipment and wait for the saw to stop moving, and always unplug the cable before carrying out any kind of maintenance or cleaning of the equipment.
12. Always inspect the equipment prior to use to ensure that it is in a good and safe condition. Check that the moving parts move correctly, that all of the parts are whole, that the parts are fitted correctly and tightened and that everything works as it should. Also check that the guard and covers are fitted, undamaged and functional. If they are damaged, they must be replaced.
13. Operating requirements: The belt saw can be used at temperatures between 5°C and 40°C and with a relative humidity of 30–95%.
14. Never leave the machine unattended while it is switched on or while the blade is still moving.
15. Keep hands and fingers away from the blade while the machine is running.
16. Use a suitable coolant and check that there is a sufficient amount before starting. Pay particular attention when sawing magnesium and other flammable metals.
17. If the saw becomes stuck in the item, switch off the power before trying to remedy the problem.

18. Only saw one item at a time and stop the machine before removing the item from the saw.

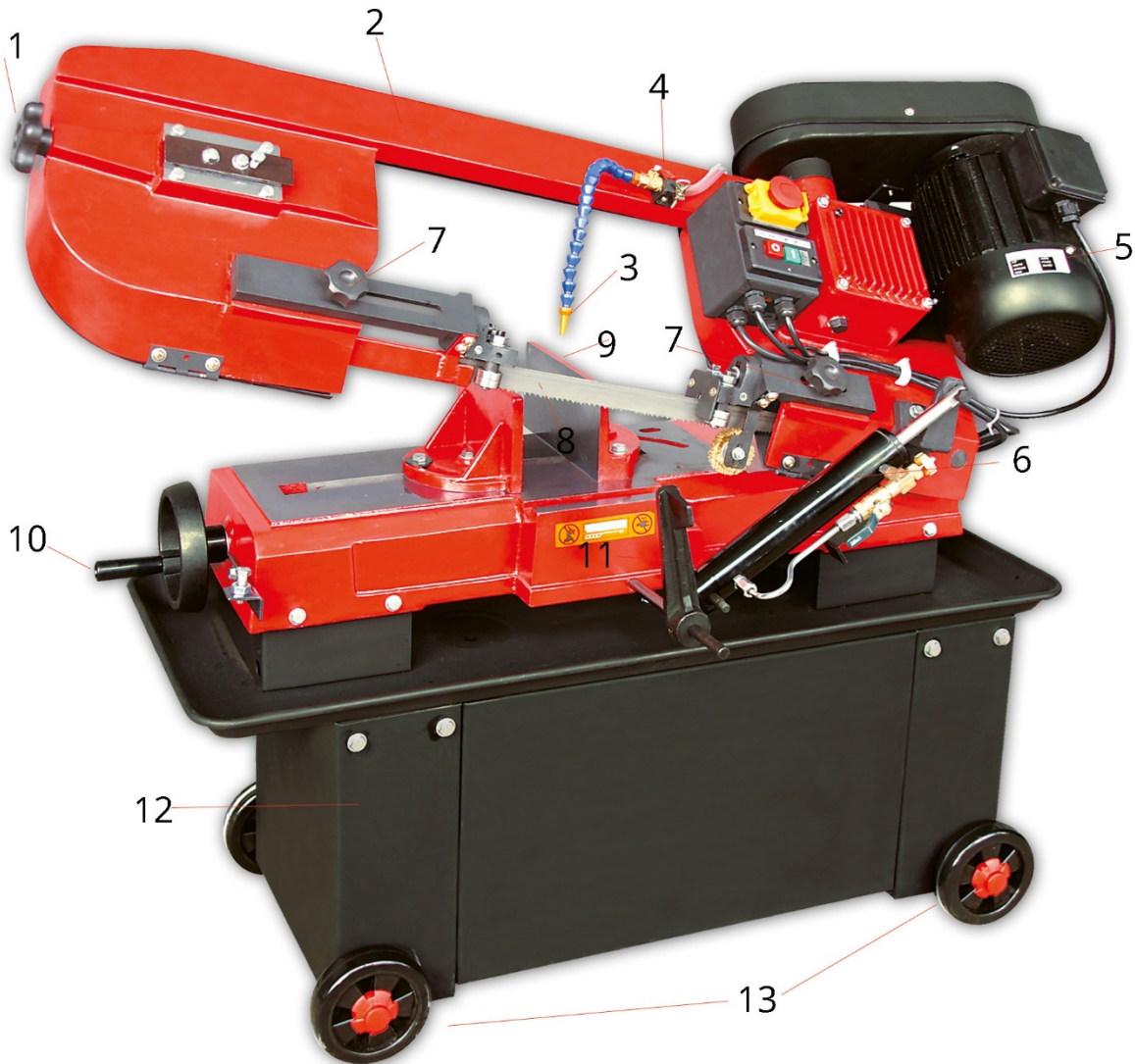
Technical specifications

| | |
|------------------------|---------------------------------|
| Motor: | 750 W |
| Capacity, 45°: | Flat 110 x 180 mm, round 110 mm |
| Capacity, 90°: | Flat 180 x 300 mm, round 180 mm |
| Speeds: | 34, 41, 59, 98 m/min |
| Blade: | 2360 x 19 x 0.9 mm |
| Weight: | 158 kg |
| Dimensions, assembled: | 1150 x 880 x 1810 mm |
| Noise level: | Approx. 75 dB(A) |

Wiring diagram



Equipment overview



1. Adjustment handle for blade tension
2. Upper section
3. Coolant nozzle
4. Coolant tap
5. ON/OFF button
6. Cylinder
7. Blade guide
8. Blade
9. Screw vice
10. Length adjustment handle for screw vice
11. Workpiece stop
12. Bottom section
13. Wheels

Before using for the first time

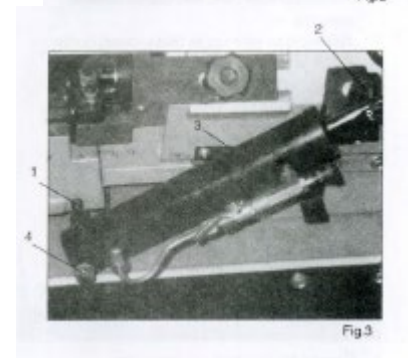
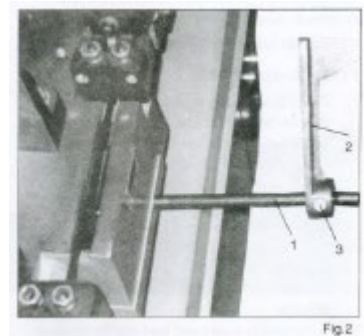
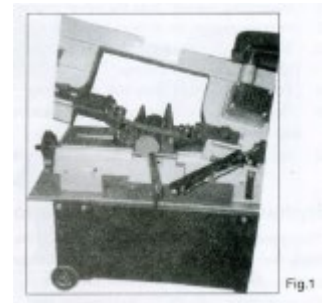
Check that the belt saw is intact.

The belt saw must be placed on a level and firm surface that is suitable for bearing the saw's weight.

Clean the rust-protected surfaces with petroleum, diesel oil or similar. Do not use cellulose-based solutions as thinners – these will damage the painted surfaces.

Fitting

1. Put the bottom part on blocks in order to fit the wheels. Ensure that the machine is in a stable position.
2. Insert the wheel axles through the holes in the bottom part.
3. Put the wheels on the axle and secure using the pins. Bend the pins to secure them.
4. Put the bar (1 – fig. 2) for the workpiece stop (2 – fig. 2) in the hole on the bottom section and fit the workpiece stop using the bolt (3 – fig. 2).
5. Put the bar for the cylinder (1 – fig. 3) in the hole on the bottom section and secure it. Fit the cylinder. (3 – fig. 3) on the bar and secure using the nut (4 – fig. 3). Insert the screw (2 – fig. 3) in the cylinder and tighten.
6. Remove the transport strap and save for future use.



Preparation

Filling with coolant

It is recommended that a water-soluble coolant is used – this will increase cutting efficiency and extend the lifetime of the blade. Replace the coolant frequently and in general follow the manufacturer's recommendations.

1. Unplug the cable from the socket.
2. Remove the return hose from the tank cover.
3. Push the tank out of the band saw and carefully lift the cover from the tank.
4. Fill the tank up to approx. 80 % full.
5. Fit the cap and put the container back in the band saw.
6. Put the return hose back in position in the tank cover.

Adjusting the lowering speed

The saw blade's lowering speed is regulated by the hydraulic cylinder.

To increase the speed turn the knob anti-clockwise (1 – fig. 4). To decrease speed turn the knob clockwise.

To switch off the hydraulics, set the handle in the position shown in fig. 4. To switch on the hydraulics, lift the handle (2).

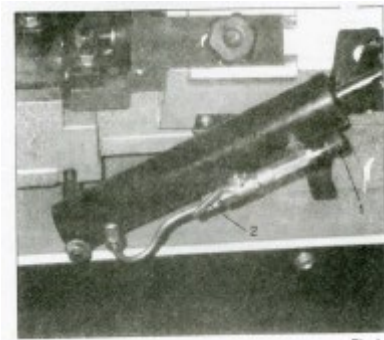


Fig. 4

Adjusting blade speed

Switch off the machine and unplug the cable from the socket!

Adjust the blade speed by moving the drive belt on the different pulley tracks.

1. Loosen the locking bolt (1 – fig. 5)
2. Release the slide bolt (2) until the pulley can be loosened.
3. Move the drive belt to the desired pulley.
4. Tighten the slide bolt until the belt sits taut again.
5. Check that the belt operates without any problems.

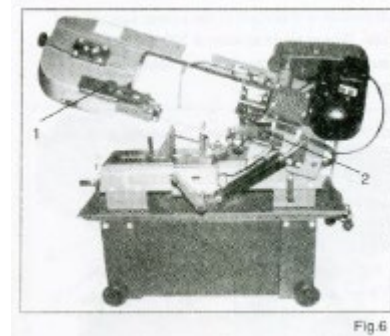


Fig. 5

Adjusting blade guides

Switch off the machine and unplug the cable from the socket!

1. Loosen the finger screws (1 and 2 – fig. 6) and push the blade guide as close to the material as possible without touching the kerf.
2. Re-tighten the finger screws.
3. Do the same with the other blade guide.

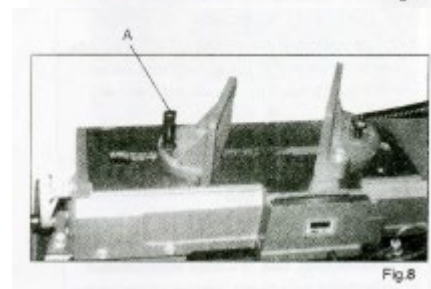
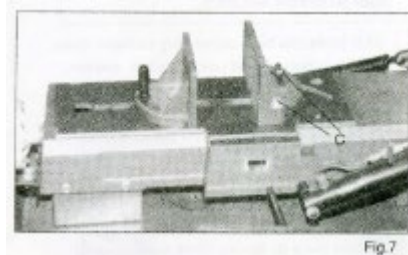


Adjusting screw vice

Switch off the machine and unplug the cable from the socket!

The screw vice can be set between 0 and 45 degrees.

1. Remove the bolt and nut (C – fig. 7).
2. Adjust the screw vice and secure it again as shown in fig. 8. Be very careful with regard to where the bolt hole is.
3. Choose the desired angle, insert the bolt and nut and tighten.
4. Adjust the moveable screw vice parallel to the fixed screw vice by loosening the bolt (A – fig. 8). Adjust and then re-tighten.



Adjusting blade tension

Switch off the machine and unplug the cable from the socket!

Turn the adjustment handle for the blade tension (A – fig. 9) clockwise to increase the tension and anti-clockwise to decrease the tension.

Allow the blade to operate for a couple of minutes and check whether the adjustment is satisfactory.

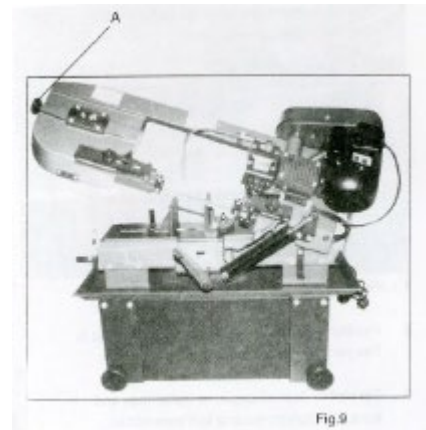


Fig.9

Replacing the saw blade

NB: The band saw is designed for blades that are 19 mm wide, 0.9 mm thick and 2360 mm long. Other blades will have a negative impact on the saw's performance.

Switch off the machine and unplug the cable from the socket!

1. Lift the top section to the raised position and lock in position by disabling the hydraulic cylinder.
2. Remove the red blade guard (A – fig. 10) by loosening the screws (B).
3. Remove the brush (C) by loosening the screws (D).
4. Turn the adjustment handle for the blade tension anti-clockwise, so that the blade becomes loose.
5. Carefully remove the saw blade from the wheels. Be careful - the blade is extremely sharp!
6. Insert the new blade in the blade guides – make sure that the teeth point in the right direction, as indicated on the saw.
7. Put the saw on the wheels. Ensure that the blade sits close to the wheel's flange on both wheels.
8. Turn the adjustment handle clockwise to tighten the blade. Be careful not to overtighten.
9. Re-fit all of the guards and tighten them securely.
10. Re-fit the red blade guard and brush.
11. Plug the cable into the socket and switch on the machine. Check the blade tracking.

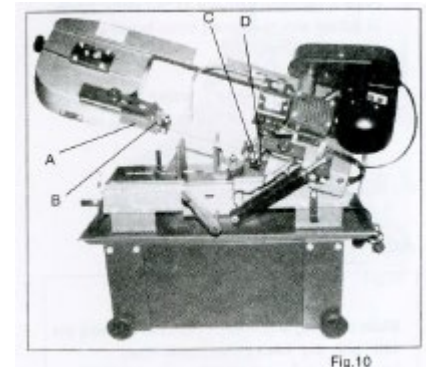


Fig.10

Adjusting blade tracking

Warning! Adjusting blade tracking requires that the saw is operating with an open rear cover. This task is hazardous and should therefore be carried out by a qualified professional.

1. Lock the top part in the vertical position by switching off the hydraulic cylinder.
2. Check that the blade tension has been adjusted correctly.
3. Open the rear cover by loosening the screws.
4. Start the band saw and look at the blade. The blade should run close to the wheel flange without touching it.
5. Loosen the bolts (A - fig. 13).
6. Turn the adjustment screw (B) while observing the blade's tracking on the wheel. Turn clockwise to move the blade closer to the wheel flange and anti-clockwise to move the blade away from the wheel flange.
7. Once the tracking has been adjusted, re-tighten the bolts.

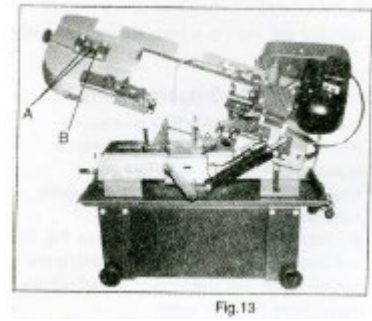


Fig.13

Adjusting bearings in the blade guide

Switch off the machine and unplug the cable from the socket!

1. Lock the top part in the vertical position by switching off the hydraulic cylinder.
2. Loosen the hexagon screw (A - fig. 14) and adjust the ball bearings so that the bearing behind the blade is 0.08–0.12 mm from the blade's rear.
3. Turn the nut (B) to adjust the eccentric bearing so that it rests against the blade. The blade must still be able to move freely when you take hold of it, as shown in fig. 15.

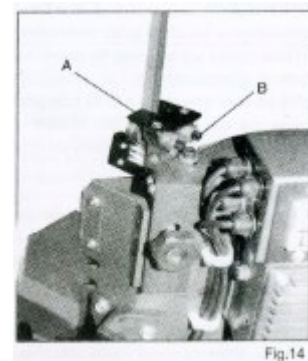


Fig.14



Fig.15

WARNING! Ensure that the band saw is switched off and the cable is unplugged from the socket and that your hands are protected before you take hold of the saw! Ensure that the blade's teeth do not touch the roller bearings.

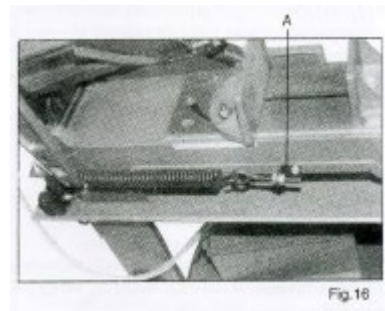
4. Repeat the adjustment on the other blade guide.

Adjusting the lowering force

The lowering force (i.e. the force of lowering of the top section) is one of the most important tasks with the band saw. If the lowering force is not adjusted correctly it can lead to poor performance, oblique cuts, damaged teeth, blockages and the blade jumping from the wheels. The lowering force is factory set, but should it require adjustment, then follow this procedure:

Switch off the machine and unplug the cable from the socket!

1. Switch on the hydraulic cylinder valve and put the top section into the horizontal position.
2. Turn the valve clockwise as far as possible.
3. Put a hanging weighing scale under the adjustment handle for the blade tensioning and lift the top section. The hanging weight scale should show approx. 5–6 kg.
4. Adjust to approx. 5–6 kg by turning the bolt (A – fig. 16).



User Instructions

Place the item on the table and secure in position using the screw vice. If required, use the stop for extra support and stability.

Check that the blade, lowering speed and blade speed are set correctly and then switch on the band saw using the on/off button.

Allow the band saw to reach full speed before beginning the work. Lower the top section and cut the item.

Remember to switch on the coolant. The coolant will then be sprayed from the coolant nozzle.

Switch off the band saw before removing the item.

Maintenance

Remember that the band saw must be switched off and the cable unplugged from the socket before any cleaning or maintenance work is carried out!

Ball bearings

The ball bearings on the blade guide and wheels are sealed and do not require lubrication. However, check regularly their adjustment and function and replace them if they are defective or worn.

Replacing gear oil

The gear oil should be replaced after the first 90 days of operation and thereafter every six months.

1. Put the top section into the horizontal position.
2. Loosen the screws (A – fig. 17) on the gearbox and remove the cover gasket.
3. Drain the oil from the gearbox into a suitable container. Remember that used gear oil must be disposed of in accordance with the applicable local guidelines.
4. Put the top part into the vertical position and remove the remaining oil with a cloth. Lower the top-part into the horizontal position again.
5. Fill with approx. 0.3 l of gear oil.
6. Re-fit the gasket and re-place the cover plate.

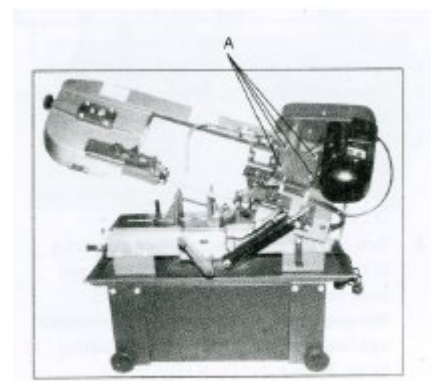


Fig.17

Blade brush

It is important that the blade brush is adjusted correctly and kept in good condition. Replace the brush if it is worn or damaged. A worn, defective or poorly adjusted brush will significantly shorten the saw blade's lifetime.

Cleaning


1. Keep all surfaces clean and free of rust, shavings, dirt and deposits.
2. Never use compressed air as this will only press metal shavings into the bearings and other critical area on the band saw.
3. Use a small brush to remove any metal particles.
4. Dry the saw using a clean, dry cloth and apply a thin layer of oil onto the non-coated surfaces.
5. Keep the blade guides clean and free of metal shavings.

Troubleshooting

| Problem | Possible cause | Possible solution |
|----------------------------------|--|---|
| The blade breaks | <ol style="list-style-type: none"> 1. The blade tension is incorrect. 2. The blade speed or lowering speed is incorrect. 3. The item is loose in the screw vice. 4. The blade is in contact with the wheel's flange. 5. The blade's teeth are too large for the item. 6. The teeth are touching the item before sawing has started. 7. The blade guide is incorrectly adjusted. 8. The blade is too thin in relation to the diameter of the wheel. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Reduce the saw tension. 2. Adjust the blade speed or lowering speed. 3. Secure the item properly in the screw vice. 4. Adjust the blade tracking. 5. Replace the blade with a blade with smaller teeth. 6. Adjust the blade guide. 7. Adjust the blade guide. 8. Replace the blade for a thinner blade. |
| The blade quickly becomes blunt. | <ol style="list-style-type: none"> 1. The blade's teeth are too large for the item. 2. The blade is running too fast. 3. Lowering speed is too slow. 4. The item is too hard. 5. The was blade is facing the wrong way. 6. The blade tension is unsuitable. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Replace the blade with a blade with smaller teeth. 2. Adjust the speed. 3. Adjust the speed. 4. Replace the blade for a blade that is suitable for the work. 5. Turn the blade around. 6. Adjust the blade tension. |
| The blade saws obliquely. | <ol style="list-style-type: none"> 1. The item is loose or positioned obliquely in the screw vice. 2. The blade guide is incorrectly adjusted. 3. The blade tension is insufficient. 4. The distance between the blade guides is too great. 5. The blade is blunt. 6. The blade speed is incorrect. 7. Loosen the blade guide. 8. The blade is running obliquely on the wheels. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Secure the item correctly in the screw vice. 2. Adjust the blade guide. 3. Adjust the blade tension. 4. Move the blade guides closer to each other. 5. Replace the blade. 6. Adjust the speed. 7. Tighten the blade guide. 8. Adjust the blade tracking. |

| | | |
|---|---|---|
| Uneven cut. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Speed is too high. 2. The blade is coarse. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Reduce the speed. 2. Replace the blade for a finer blade. |
| The rear of the blade or its sides become quickly worn. | <ol style="list-style-type: none"> 1. The blade guides are worn. 2. The ball bearings in the blade guides are incorrectly adjusted or are loose. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Replace the blade guides. 2. Adjust respectively and tighten securely. |
| The blade's teeth are torn loose. | <ol style="list-style-type: none"> 1. The teeth are too large for the material or the task. 2. The lowering speed is too fast or too slow. 3. The item vibrates. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Replace the blade with a blade with finer teeth. 2. Adjust the lowering speed. 3. Secure the item properly in the screw vice. |
| The motor becomes very hot. | <ol style="list-style-type: none"> 1. The blade is too tight. 2. The drive belt is too tight. 3. The blade's teeth are either too large or too small for the task. 4. The gear is incorrectly adjusted. 5. Not enough oil in the gear. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Adjust the blade tension. 2. Loosen the drive belt. 3. Replace the blade for a suitable blade. 4. Inspect/adjust the gear. 5. Fill with oil. |

EU Declaration of Conformity

| | | |
|--|---|-----------|
| EU DECLARATION OF CONFORMITY | | CE |
| <p>EU – importer: P. Lindberg A/S Sdr. Ringvej 1 DK-6600 Vejen Phone: +45 70212626 E-mail: salg@p-lindberg.dk CVR: 25903110 www.p-lindberg.dk</p> | | |
| <p>Hereby declare that the following machine:</p> | <p><i>Metal Band Saw</i> <i>PL item no.: 90 29 546</i></p> | |
| <p>Type / model: <i>G5018WA</i></p> | | |
| <p>Complies with the following directives: <i>2006/42/EEC</i> <i>2014/30/EEC</i> <i>2014/35/EEC</i></p> | | |
| <p>Applied standards and norms: <i>EN ISO 12100:2010</i> <i>EN 60204-1:2006/A1:2009</i> <i>EN 13898:2003/A1:2009</i> <i>EN 55014-1:2006/A2:2011</i> <i>EN 55014-2:1997/A2:2008</i> <i>EN 61000-3-2:2014</i> <i>EN 61000-3-3:2013</i></p> | | |
| <p>Date and signature: <i>Vejen d. 23-10-2018</i></p> <p style="text-align: center;"><i>P. Lindberg A/S</i></p> <p style="text-align: center;"> <i>Erik T Lauritsen</i> Direktør</p> | | |
| | | CE |

We retain the right to change the technical parameters and specifications of this product without prior notification.