







Produktinformation för Nordic Poly Mark märkta produkter



Produkt:	PE tryckrör och rördelar	
Avsett användningsområde för produkten:	Tryckledningar för vatten	
Certifieringsregler för produkten:	INSTA SBC EN 12201: January 2017	
Sammanfattning av produktkrav för märkning med Nordic Poly Mark		
	Rör	Rördelar
Produktspecifikation:	EN 12201-2:2011+A1:2013	EN 12201-3:2011+A1:2012
Certifieringsreglernas omfattning	Diameter 16-1600 mm SDR-klass 7.4, 9, 11, 13.6, 17, 21 och 26	Diameter 16-1600 mm SDR-klass 7.4, 9, 11, 13.6, 17, 21 och 26
Exkluderade områden i produktspecifikationen:	SDR-klass 6, 33 och 41	SDR-klass 6, 33 och 41
Tilläggskrav utöver produktspecifikationen:	Rör skall vara tillverkade av certifierad PE råvara (se förteckning på www.insta-cert.net) Effekt på vattenkvalitet	Rördelar skall vara tillverkade av certifierad PE råvara (se förteckning på www.insta-cert.net) Effekt på vattenkvalitet
Produktmärkning		
	Rör	Rördelar
Märkningskrav enligt produktspecifikationen:	<ul style="list-style-type: none"> - EN12201 - Tillverkarens namn, symbol eller annan identifikation - Ytterdiameter x väggjocklek - SDR-klass - Materialklassificering (PE80, PE100) - PN-klass - Tillverkningsperiod - Designfaktor 	<ul style="list-style-type: none"> - EN12201 - Tillverkarens namn, symbol eller annan identifikation - Nominell diameter och rörserie/SDR-klass - Tillverkarens information - SDR svetsningsområde - Materialklassificering - Tillverkningsperiod - Designfaktor
Märkning med Nordic Poly Mark.	 -märke	 -märke
Tilläggsmärkning:	 och/eller  märke som visar att produkten har ett danskt eller finskt dricksvattengodkännande	 och/eller  märke som visar att produkten har ett danskt eller finskt dricksvattengodkännande

Sammanfattning av produktprovning för Nordic Poly Mark märkt produkt		
	Rör	Rördelar
Typprovning (type test, TT) utförd av godkänt provningsinstitut med detaljerad omfattning och frekvens enligt pkt 8.1 i certifieringsreglerna	Fullständig typprovning av produkten skall vara utförd och provningskraven uppfyllda innan märkningsrätt beviljas för produkten.	Fullständig typprovning av produkten skall vara utförd och provningskraven uppfyllda innan märkningsrätt beviljas för produkten.
Löpande kvalitetskontroll (batch release test, BRT) utförd av tillverkaren med detaljerad omfattning och frekvens enligt pkt 8.2 i certifieringsreglerna	För varje rörproduktion (batch) skall kontrolleras: <ul style="list-style-type: none"> - Rörets utseende och färg - Diameter, vägg tjocklek och ovalitet - Rörets tryckhållfasthet - Oxidationstid - Smältindex - Märkning 	För varje rördelsproduktion (batch) skall kontrolleras: <ul style="list-style-type: none"> - Rördelens utseende och färg - Måttkontroll - Rördelens tryckhållfasthet, 165 h - Elektrisk resistans - Märkning
Utökad kvalitetskontroll (process verification test, PVT) utförd av tillverkaren med detaljerad omfattning och frekvens enligt pkt 8.3 i certifieringsreglerna	På produktionen utförs dessutom stickprovsmässigt: <ul style="list-style-type: none"> - Tryckprovning, 165 h prov - Tryckprovning, 1000 h prov - Oxidationstid - Mätning av brottöjning - Formförändringsprov 	På produktionen utförs dessutom stickprovsmässigt: <ul style="list-style-type: none"> - Tryckprovning, 1000 h - Fläkhållfasthet - Sprödhet hos svets - Dragprov - Slagprov
Övervakande kontroll (audit test, AT) utförd av oberoende besiktnings-/provninginstitut med detaljerad omfattning och frekvens enligt pkt 8.4 i certifieringsreglerna	Besiktnings-/Provninginstitutet kontrollerar att tillverkaren utfört ålagda provningar med godkänt resultat och gör dessutom följande stickprovskontroll: <ul style="list-style-type: none"> - Rörets utseende och färg - Diameter, vägg tjocklek och ovalitet - Tryckprovning, 1000 h - Brottöjning - Oxidationstid - Smältindex - Märkning - Formförändringsprov 	Besiktnings-/Provninginstitutet kontrollerar att tillverkaren utfört ålagda provningar med godkänt resultat och gör dessutom följande stickprovskontroll: <ul style="list-style-type: none"> - Rörets utseende och färg - Måttkontroll - Tryckprovning, 1000 - Slaghållfasthet - Fläkhållfasthet - Sprödhet hos svets - Dragprov - Märkning
Nordic Poly Mark märkning säkerställer		
<ul style="list-style-type: none"> - Att produkten har en kvalitetsnivå som motsvarar nordiska brukares krav. Kravnivån för Nordic Poly Mark har fastlagts av INSTA-CERT efter inhämtande av synpunkter från nordiska brukarorganisationer. - Att produktens egenskaper kontrollerats av tillverkaren och att övervakning och stickprovskontroll utförts av oberoende provningsinstitut. - Att brukare skall kunna lita på att Nordic Poly Mark märkta produkter har en hög kvalitet och är lämpade för avsett användningsområde. - Mer information finns på www.insta-cert.net 		